

사용설명서

Candy
CC-8803

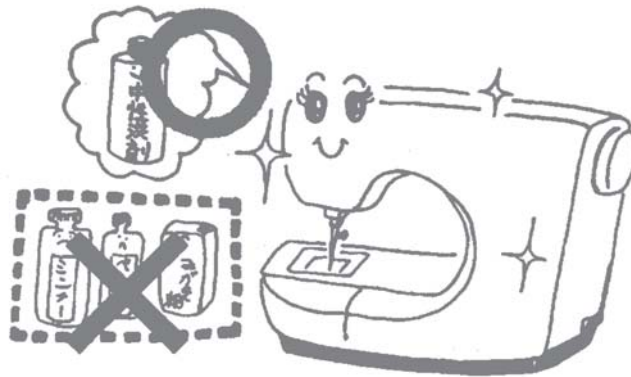


www.ncckorea.co.kr

Part0 사용하기전 주의사항

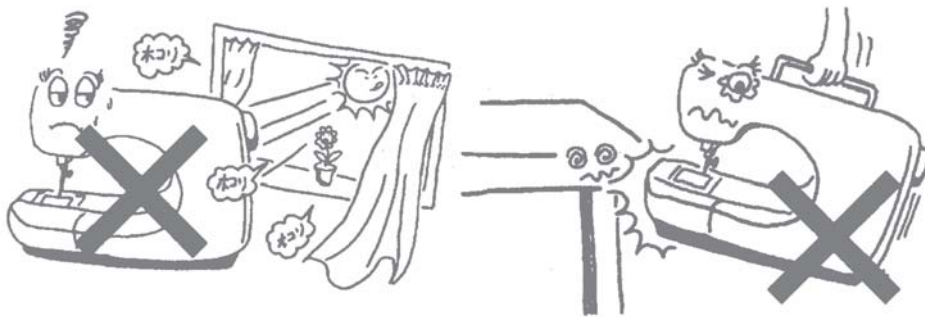
1. 사용하기전 주의사항

- (1) 먼지나 기름으로 인해, 재봉할 천이 더러워지지 않도록 사용전에 부드럽고 마른천으로 잘 닦아주세요.
- (2) 신나, 벤진, 광택제등은 절대 사용하지 말아주세요.



2. 제품의 수명을 연장하는 방법

- (1) 장시간 햇볕이 드는 곳에 두지 말아주세요.
- (2) 습기나 먼지가 많은 곳은 피해주세요.
- (3) 떨어뜨리거나, 부딪힘 등의 충격에 주의해주세요.



3. 수리, 조정에 대한 안내

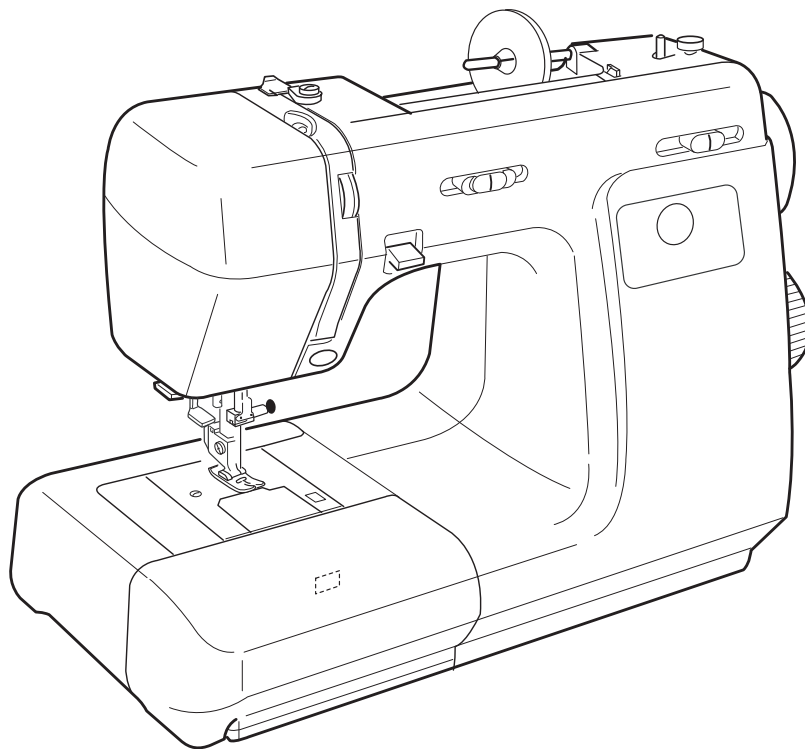
문제점이나 고장이 발생한 경우에는 문제 해결 체크 리스트 (43쪽)에 따라 점검, 조정해 주시기 바랍니다.



Candy

CC-8803

사용설명서



www.ncckorea.co.kr

차 례

Part0 사용하기전 주의사항

Part1 각부 명칭

1. 각부 명칭 2
2. 버튼 명칭과 기본 설명 3
3. 미싱 구성품 4

Part2 기본 사항

1. 전원 연결 방법,
시작 / 정지 버튼을 사용할 경우 5
2. 전원 연결 방법, 발판을 사용할 경우 5
3. 속도 조절 방법 5
4. 작업 테이블 탈부착, 발판의 수납 방법 6
5. 프리암 봉제 방법 6

Part3 머신에 실 장착하는 방법

1. 복알에 실 감기 7
2. 복알 복집에 넣기 9
3. 머신에 윗실 장착하기 11
4. 자동 실 끼우기 장치 사용방법 12
5. 밑실 당겨 올리기 13

Part4 패턴 무늬 선택 방법

1. 패턴 무늬 선택 다이얼 14
2. 패턴 무늬에 맞는 노루발 14

Part5 직선 재봉 방법

1. 직선 재봉(패턴 무늬 ① ②) 15
2. 3중 재봉(패턴 무늬 ⑭) 16
3. 스판 재봉(패턴 무늬 ⑬) 16
4. 직선 재봉 땀 길이 조절하는 방법 17
5. 재봉 완성 마무리 및 실 끊기 17

Part6 지그재그 재봉 방법

1. 지그재그 재봉(패턴 무늬 ③ ④ ⑤) 18
2. 감치기 재봉 (패턴 무늬 ⑤) 18
3. 오버록(감치기) 재봉 (패턴 무늬 ⑪) 19
4. 울풀림 방지 지그재그 재봉 (패턴 무늬 ⑦) 19

Part7 다양한 단추 구멍, 단추달기 재봉

1. 사각 단추 구멍 재봉 20
2. 심 보강 단추 구멍(패턴 무늬 BH) 24
3. 단추 달기 재봉(패턴 무늬 ③ ④ ⑤) 25

Part8 효과적인 재봉을 위한 방법

1. 윗실 장력 조절 방법 26
2. 사절 장치 사용방법 26
3. 시접 가이드 사용 방법 27
4. 모서리 안내선의 이용 방법 27
5. 노루발 2단 올림 레버 사용 방법 27
6. 톱니 올림 레버 사용 방법 28
7. 비교적 두꺼운 원단의 재봉 방법 28
8. 노루발 교환 방법 29
9. 노루발 홀더 탈부착 방법 29
10. 노루발 압력 조절 레버 30
11. 바늘 교환 방법 30
12. 효과적인 바늘, 실 선택을 위한 일람표 31

Part9 기타 응용 재봉 방법

1. 감침질(단뜨기Blind new)재봉(패턴 무늬 ⑥) 32
2. 아플리케 재봉(패턴 무늬 ④) 33
3. 패치워크 재봉(패턴 무늬 ⑦ ⑫) 33
4. 주름 장식(Smoking) //
스모킹 재봉(패턴 무늬 ⑫ ⑭) 34
5. 퀼팅 재봉(패턴 무늬 ① ②) 34
6. 핀턱 재봉(패턴 무늬 ① ②) 35
7. 파고딩 재봉(패턴 무늬 ⑫) 35
8. 조가비(Scalloped)//스칼럽 재봉(패턴 무늬 ⑩) 36
9. 조개 모양(Shell Tuck)//
셸턱 재봉(패턴 무늬 ⑧) 36
10. 장식 재봉(패턴 무늬 ⑨ ⑩) 37
11. 패턴 무늬 미세 조정하기 37

Part10 그 외 응용 노루발 사용 방법

1. 지퍼 달기 노루발 사용 방법 38

Part11 머신의 유지 보수

1. 가마 청소하기 41
2. 복집 및 침판 장착하기 42
3. 손 쉬운 조명등 교환 방법 42

Part12 문제 해결 방법

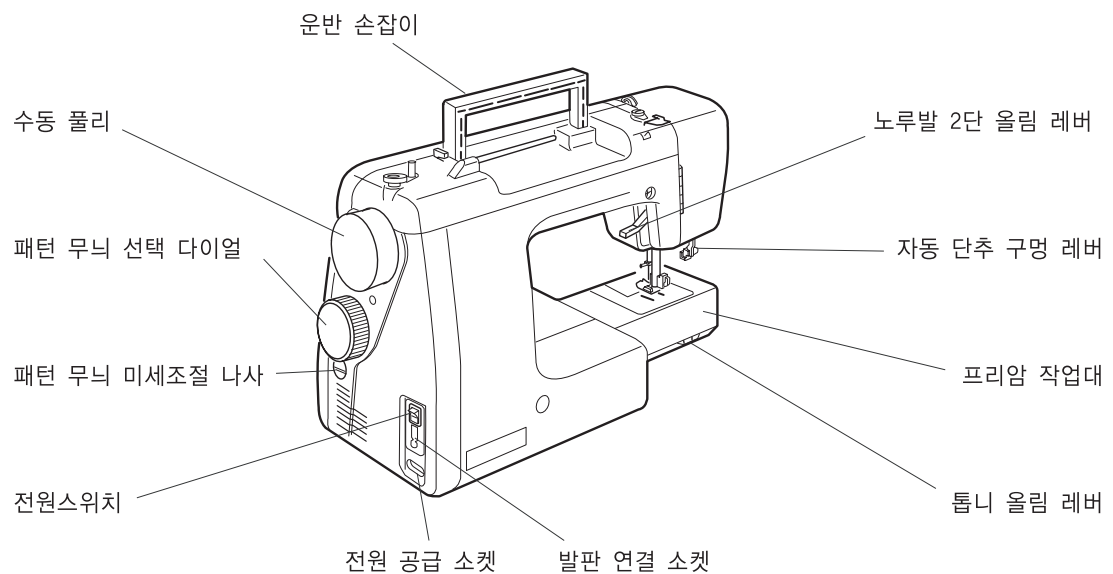
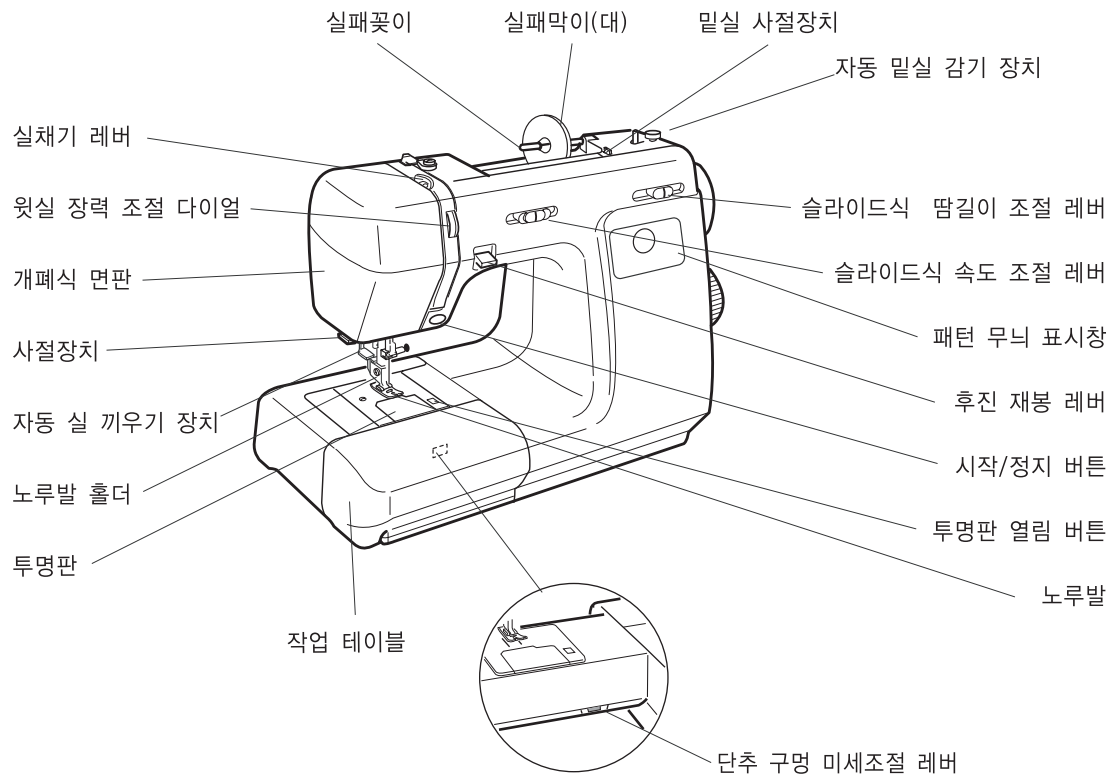
1. 문제 해결 체크 리스트 43

Part13 애프터 서비스 보증기간 및 보증방법

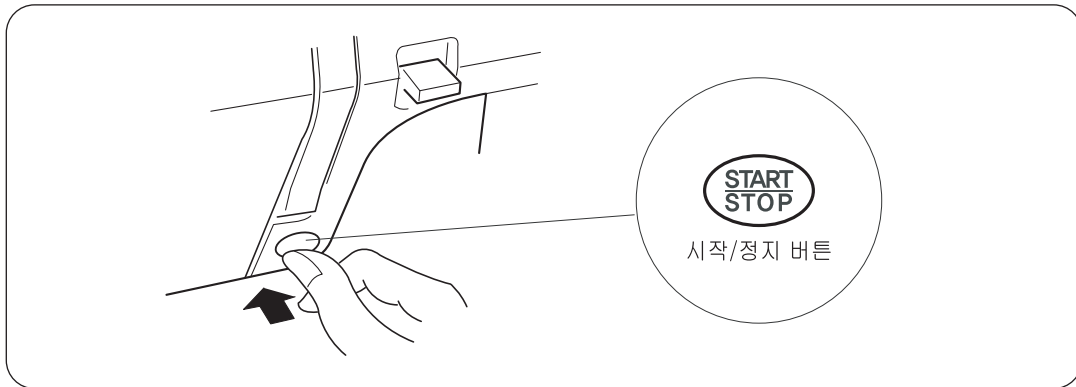
Candy
CC-8803

Part1 각부 명칭

1. 각부 명칭



2. 버튼 명칭과 기능설명

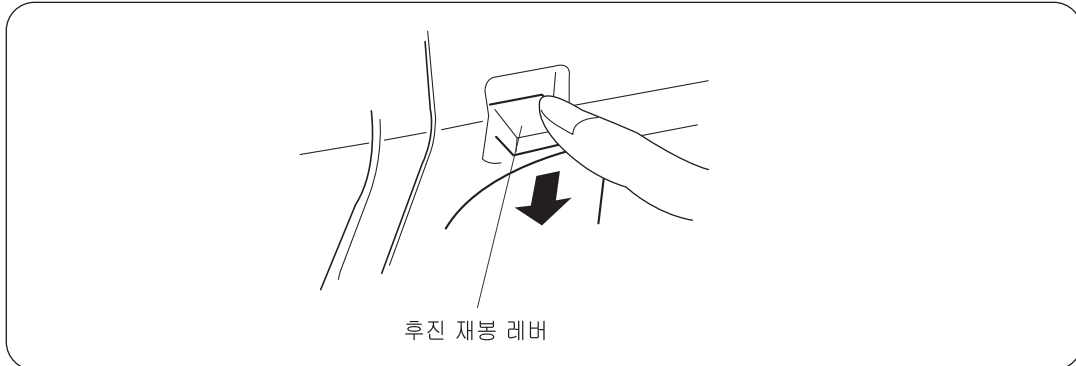


① 시작/정지 버튼

시작/정지 버튼을 한번 누른 뒤 재봉을 시작합니다. 처음 재봉을 시작 할 때는 천천히 저속으로 재봉하며, 속도 조절 레버를 사용하여 속도를 조절 합니다. 재봉이 끝났을 경우 다시 한번 시작/정지 버튼을 눌러 재봉을 중단합니다. 밀실 감기 작업을 할 경우 머신은 속도 조절 슬라이드에 설정된 속도로 작업 합니다.

! 경 고

시작/정지 버튼을 사용 시 발판을 사용할 수 없습니다.



② 후진 재봉 레버

【정지중의 되 박음질】

머신이 다른 작업을 하지 않은 상태에서 후진 재봉 레버를 누르면 저속으로 되박음질이 되며, 후진 재봉 레버에서 손을 떼면 멈춥니다.

【작업중의 되 박음질】

머신이 다른 작업을 하고 있는 상태에서 후진 재봉 레버를 누르면 누르고 있는 동안에는 되박음질이 되며, 손을 떼면 다시 앞으로 재봉이 됩니다.

! 경 고

후진 재봉 레버를 만지면, 머신이 갑자기 작동하므로 주의해야합니다.

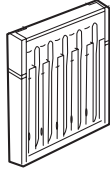
3. 미싱 구성품

※ 실패막이(대형)는 실패 꽃이에 꽃혀 있는 채로 세팅 되어 있습니다.

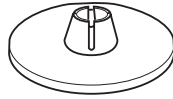
※ 노루발 선택이 용이하도록 노루발 위에 영문으로 기호가 표시되어 있습니다.



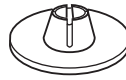
기본 노루발A



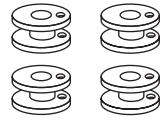
미싱 바늘 세트



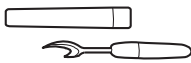
실패막이(大)



실패막이(小)



북알



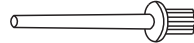
실흘개



청소용 솔



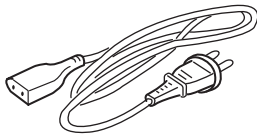
삼각 드라이버



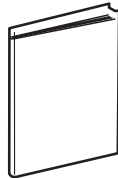
보조 실패



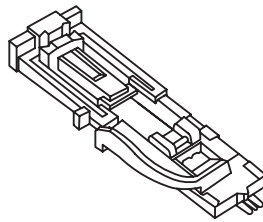
퀼트 가이드 라이너



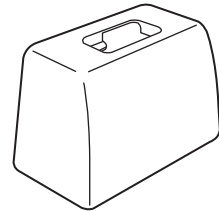
전원선



설명서



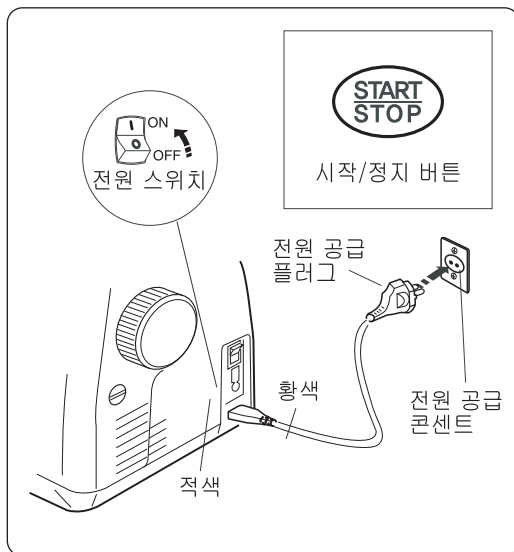
자동 단추구멍 노루발 R



하드케이스

Part2 기본 사항

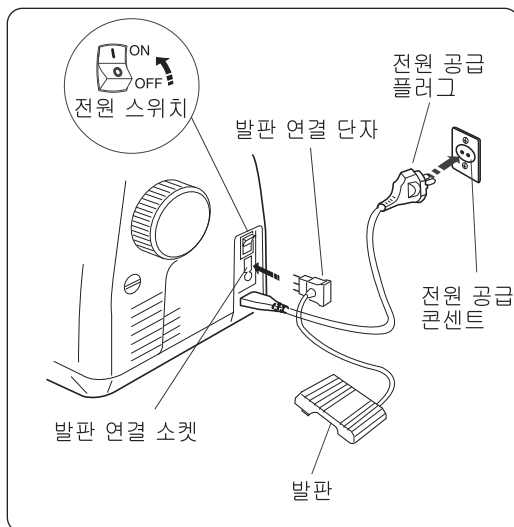
1. 전원 연결 방법, 시작/정지 버튼을 사용할 경우



- (1) 전원 스위치를 [OFF]모드로 한 후 전원 공급 플러그를 전원 공급 콘센트에 꽂습니다.
- (2) 전원 스위치를 [ON]모드로 변경한 후 시작/정지 버튼을 누릅니다.
- (3) 전원 연결 선을 뺄 경우 황색이 나오면 천천히 당겨 주십시오. 전원 연결 선을 황색 이상은 빼내지 말아 주십시오.

※ 전원은 일반적으로 가정용 일 경우 (220V, 60HZ)입니다.
 ※ 머신을 사용하지 않을 경우 전원 공급 플러그를 분리해 둡니다.

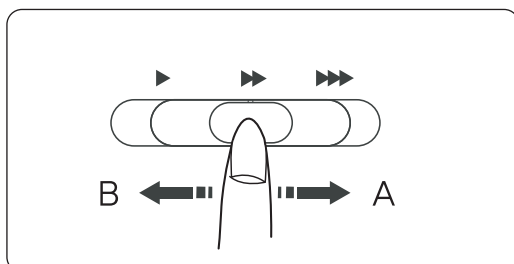
2. 전원 연결 방법, 발판을 사용할 경우



- (1) 발판 연결 단자를 꼽기 전에 먼저 전원 스위치를 [OFF]상태로 해주십시오
- (2) 발판 연결 단자를 발판 연결 소켓에 끼웁니다. 전원 연결 선이 전원 공급 소켓과 전원 공급 플러그에 끼워 있는지 확인 합니다. 전원 스위치를 [ON]으로 합니다.

※ 발판 사용 시, 시작/정지 버튼은 사용할 수 없습니다.
 ※ 전원 스위치의 부호 "I"는 전원이 켜져 있음(ON)을 나타냅니다. "O"는 전원이 꺼져있음(OFF)을 나타냅니다.

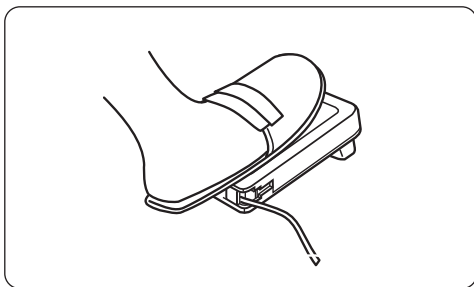
3. 속도 조절 방법



- (1) 속도 조절 레버를 사용할 경우

재봉 속도는 작업 스타일에 맞게 자유롭게 설정할 수 있으며, 속도 조절 레버를 사용하여 본인에게 적합한 속도를 조절할 수 있습니다.

A방향으로 조정하면 속도는 빨라집니다.
 B방향으로 조정하면 속도는 느려집니다.



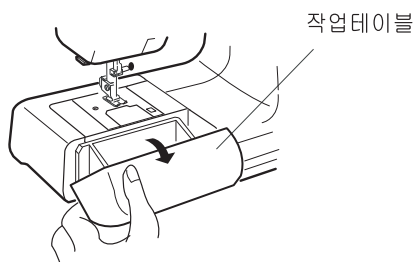
(2) 발판을 사용할 경우

발판을 세게 밟을수록 속도가 올라가고 빨라집니다. 반대로 할 경우 누르는 힘에 따라 속도가 느려 집니다.

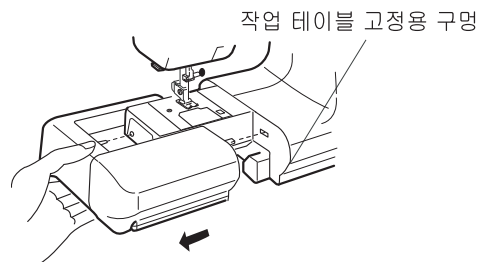
※ 발판을 사용하여 속도를 조절할 경우, 속도 조절 레버를 "A"방향에 설정되도록 주의하여 주십시오.

4. 작업 테이블 탈부착, 발판의 수납 방법

〈작업 테이블 탈부착 방법〉

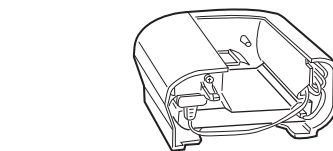
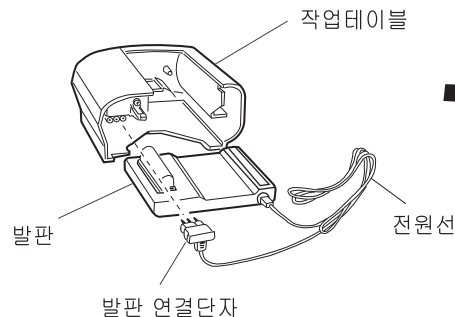


※ 작업 테이블을 화살표 방향으로 당기면 테이블 안쪽에 도구와 부속품을 넣어 보관하실 수 있습니다.



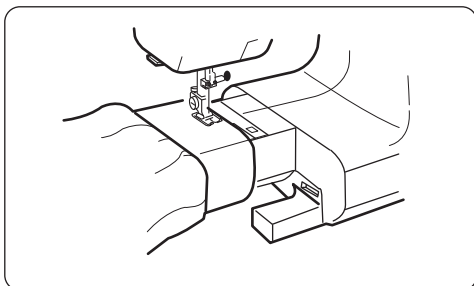
※ 작업 테이블을 그림과 같이 화살표 방향으로 당겨 분리 하세요 .

〈발판의 보관〉



※ 발판을 작업 테이블 안쪽 빈공간에 밀면서 넣은 후 발판 연결 단자를 작업 테이블 소켓에 연결합니다. 전원 선은 네 번 접어 작업 테이블 전원선 보관함에 보관합니다.

5. 프리암 봉제 방법



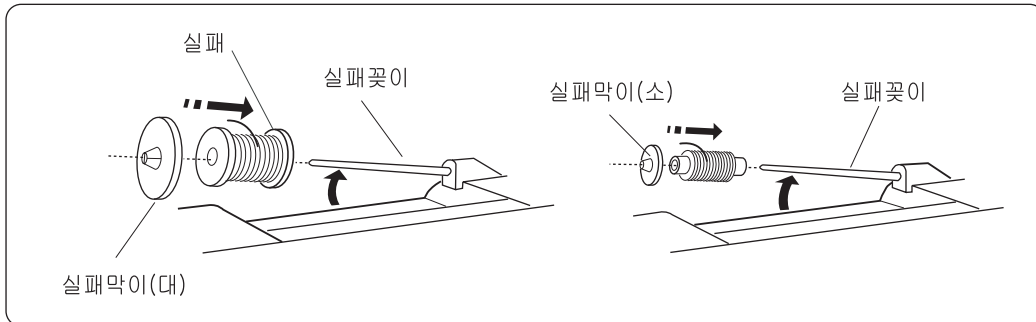
프리암 기능은 작업 테이블을 분리한 후 프리암 작업대를 사용하여 양말 짜기나 옷의 무릎, 팔꿈치 부분의 수선 및 아이들 옷 각 부위 작업시에 매우 편리합니다.

예: 소매박음질, 바지허리, 바지통과 의복 등 기타 환형부분에 사용합니다.

Part3 머신에 실 장착하는 방법

1. 복알에 실 감기

(1) 실패 장착하기

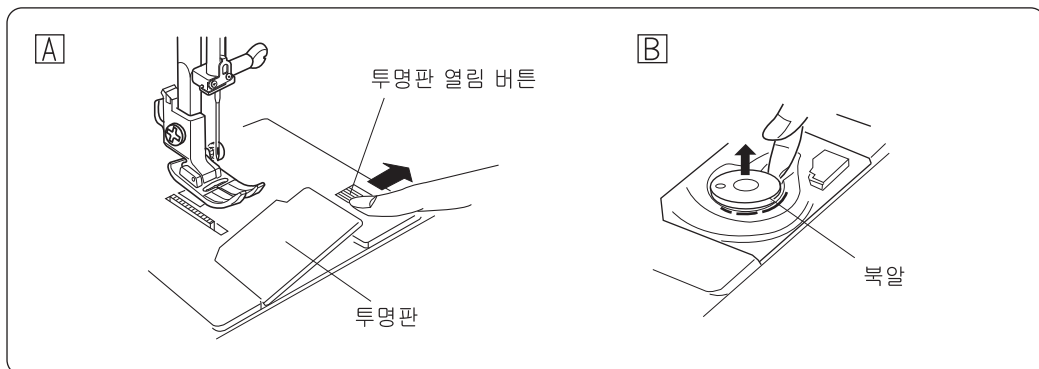


실패꽃이를 그림과 같이 가볍게 세우고, 실의 끝이 반대 방향으로 나오게 하여, 실패를 실패꽃이에 넣은 후 실패 크기에 맞는 실패 막이를 사용하여 고정 합니다.

큰 실패를 이용할 때는 실패막이(대)를 사용해 주십시오.

작은 실패를 이용할 때는 실패막이(소)를 사용해 주십시오.

(2) 복알 빼내기



[A] 투명판 열림 버튼을 오른쪽으로 밀어서 투명 판을 엽니다.

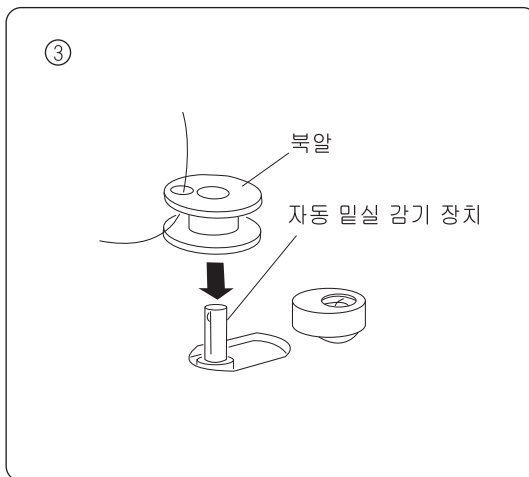
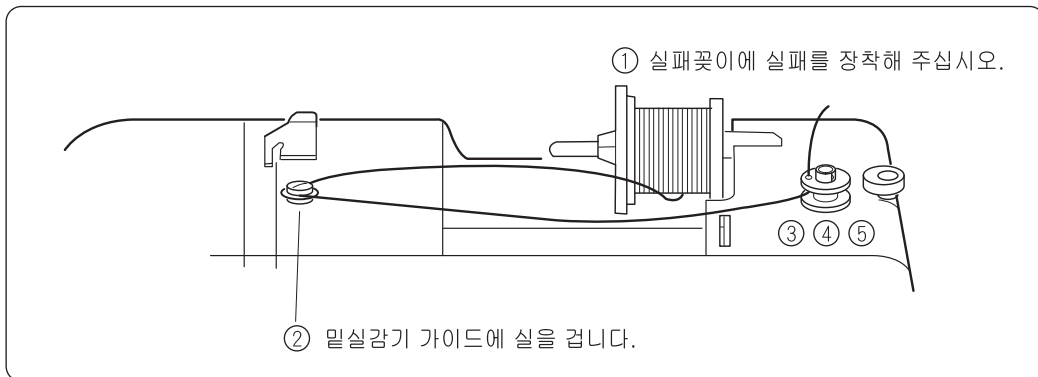
[B] 복알을 꺼냅니다.

※ 복알은 반드시 머신 전용 복알을 사용해 주십시오.

머신에 맞지 않는 복알을 사용할 경우 고장의 원인이 됩니다.

(3) 복알에 실 감기

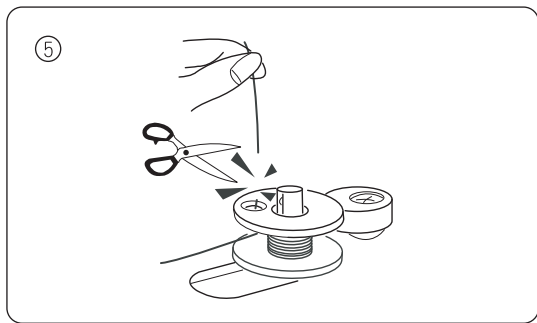
실패가 실패꽃이에서 빠지는 것을 방지하기 위해 꼭 실패 크기에 맞는 실패막이를 사용하시기 바랍니다.



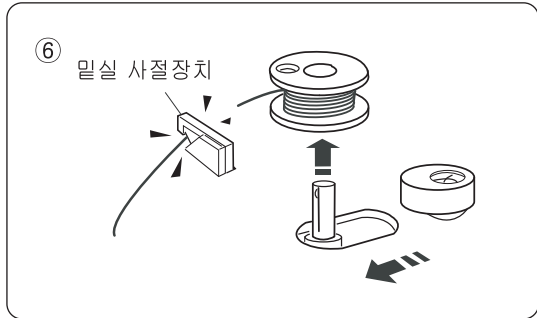
실을 복알 구멍의 안쪽에서 바깥쪽으로 빼냅니다. 빼낸 후 복알을 자동 밀실 감기 장치에 꽂습니다.



자동 밀실 감기 장치를 오른쪽으로 밀어 줍니다.



손으로 실의 끝부분을 잡고 시작/정지 버튼을 눌러 3회전 정도 실을 감은 후 다시 시작/정지 버튼을 눌러 멈춥니다. 멈춘 상태에서 손으로 잡고 있는 실의 끝부분을 가위로 잘라 줍니다.

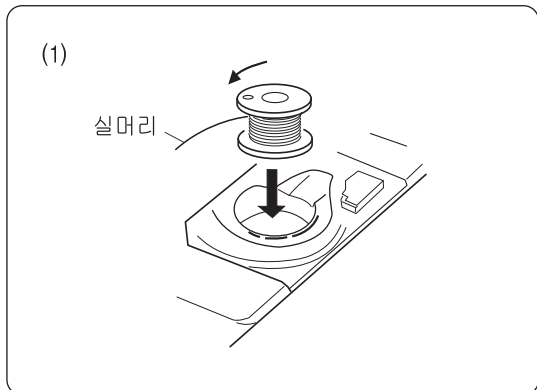


다시 시작/정지 버튼을 눌러 약 80%정도 실을 감아줍니다. 시작/정지 버튼을 눌러 멈추고 자동 밀실 감기 장치를 처음의 위치인 왼쪽으로 밀어 주신 후 밀실 사절장치를 이용하여 자른 후 복알을 그림과 같이 자동 밀실 감기 장치에서 분리합니다.

※ 복알에 실 감기를 할 경우 속도 조절 레버는 ▶▶▶로 설정해 주십시오.

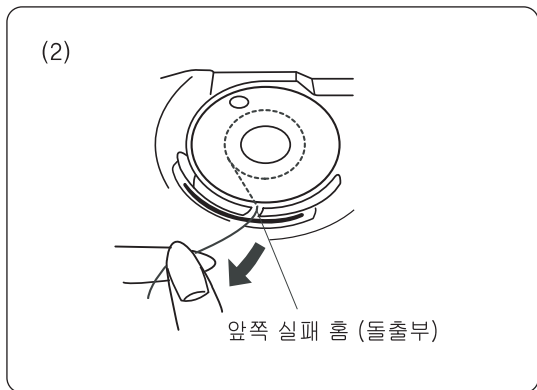
※ 머신은 자동 밀실 감기 장치를 오른쪽에서 왼쪽으로 밀기 전까지는 재봉이 되지 않습니다.

2. 복알 복집에 넣기



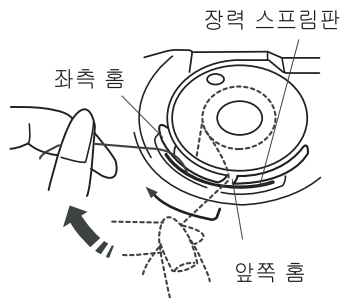
투명판을 열고, 실머리를 화살표 방향(시계 반대방향)으로 오게 한 후 그림과 같이 복알을 복집에 넣습니다.

※ 복알에 감긴 실의 양이 너무 적을 경우 실 엉킴 현상이 발생할 수 있습니다. 복알에 실이 감긴 양이 너무 적은 것은 사용하지 마십시오.



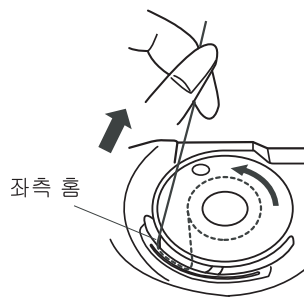
실머리를 화살표 방향으로 당겨 앞쪽의 실패 홈에 걸어 그림과 같이 왼쪽으로 당겨 줍니다.

(3)



실을 좌측으로 끌어 당겨 앞쪽 홈을 지나 좌측 홈과 장력 스프링판 사이로 들어가도록 합니다.

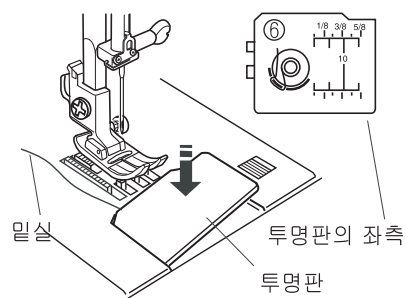
(4)



실을 살짝 당겨 그림과 같이 좌측 홈 안으로 들어갈 수 있도록 합니다.

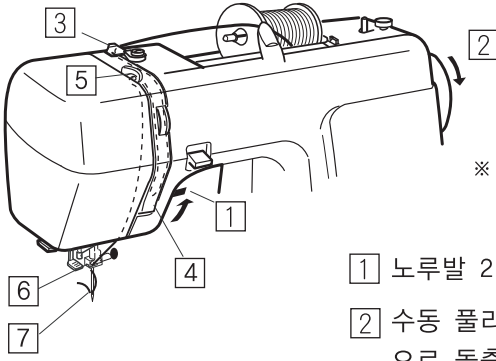
※ 복알이 제대로 장착 된 경우 복알은 반시계 방향으로 회전합니다. 만약 시계 방향으로 복알이 회전할 경우 복알을 상.하 거꾸로 넣어 주십시오.

(5)



실을 그림과 같이 투명판 좌측 방향으로 10cm 정도 여유분이 있도록 당기고 투명판을 닫습니다.

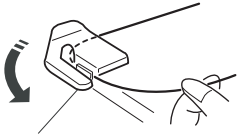
3. 머신에 윗실 장착하기



※ 전원 스위치를 [OFF]모드로 해주십시오.

- 1 노루발 2단 올림 레버를 위쪽으로 높이 올립니다.
- 2 수동 풀리를 앞쪽으로 돌려서 실채기 레버가 위쪽으로 돌출되게 합니다.

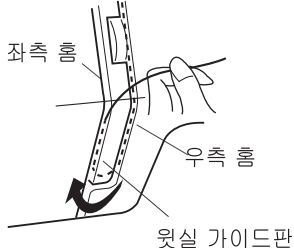
3



실걸이 가이드

복알에서 실을 뺀 후 오른손으로 복알을 누른 채 왼손으로 실을 잡고 봉체에 사용할 실의 실머리를 그림과 같이 실걸이 가이드를 지나게 합니다. 홈을 따라 앞쪽으로 잡아 당깁니다.

4

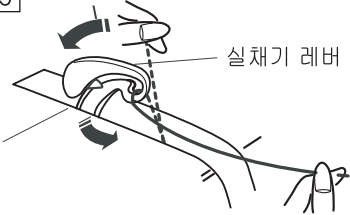


좌측 홈
우측 홈
윗실 가이드판

윗실 장력 조절 다이얼 장력 디스크 사이를 지난 실을 홈을 따라 윗실 가이드판을 지나서 화살표 방향으로 오른쪽에서 왼쪽으로 당겨 올립니다.

※ 재봉시 윗실이 윗실 장력 조절 다이얼 장력 디스크 사이에 존재하도록 하여야 합니다.

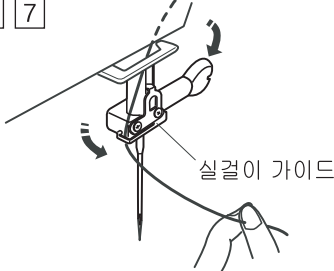
5



실채기 레버

윗실 가이드판을 지나 위쪽으로 당겨 올린 실을 그림과 같이 실채기 레버 오른쪽에서 뒤로 돌려 왼쪽으로 나오게한 후, 앞으로 잡아당겨서 아래쪽 한가운데로 내립니다. 이때 실이 실채기 레버 고리에 잘 걸리도록 실을 걸어야 합니다.

6 7

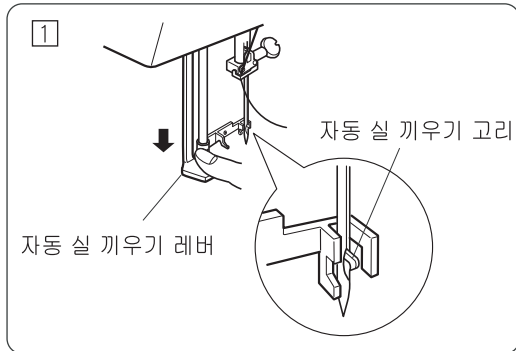


실걸이 가이드

그림과 같이 오른쪽 방향의 상단 실걸이 가이드에 실을 걸어 아래쪽 좌측 실걸이 가이드에 실을 걸어 줍니다. 보다 편리하게 실을 끼우시려면 자동 실 끼우기 장치를 이용하십시오.

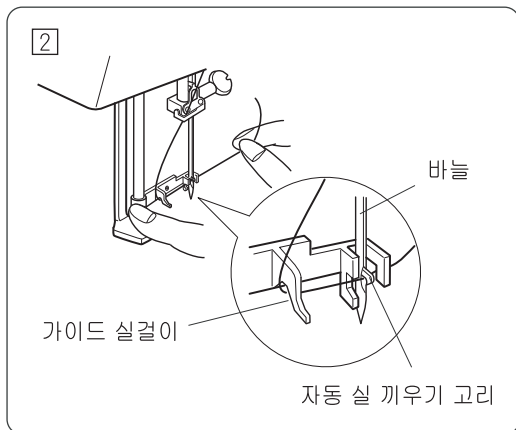
※ 자동 실 끼우기 장치 사용법은 P.12를 참고하시기 바랍니다.

4. 자동 실 끼우기 장치 사용 방법

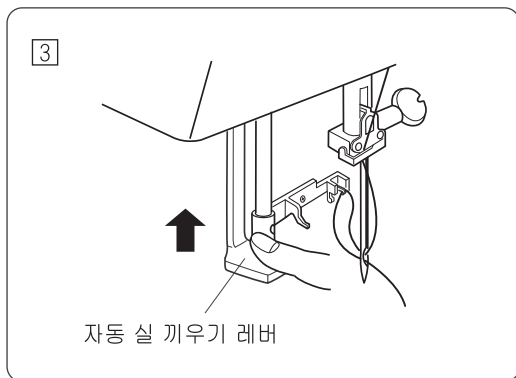


수동 풀리를 돌려 바늘이 최고 높이까지 가는 위치로 맞추고 머신의 전원을 끄십시오. 자동 실 끼우기 레버를 그림과 같이 아래로 최대한 내려줍니다. 바늘 귀에 자동 실 끼우기 고리를 통과 시킵니다.

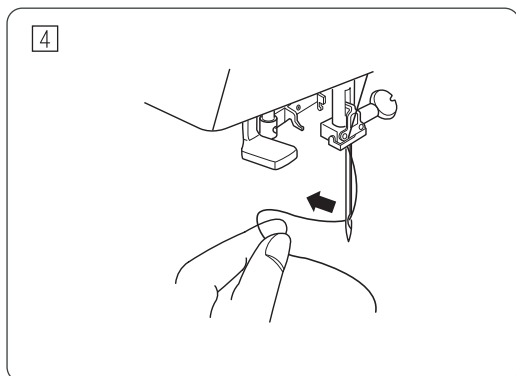
※ 전원을 끄지 않을 경우 부주의로 인해 손을 다칠 수 있습니다.



바늘 귀에 자동 실 끼우기 고리가 통과 되었나 확인 한 후 실을 좌측 가이드 실걸이를 지나 우측 자동 실 끼우기 고리를 지나게 합니다.

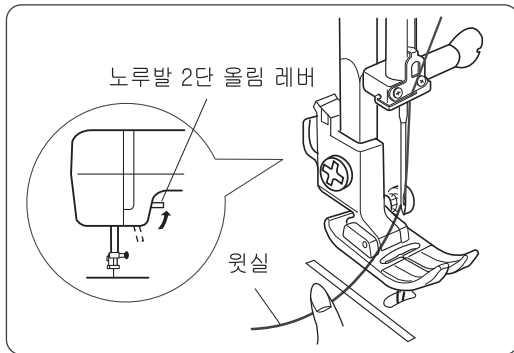


그림과 같이 천천히 자동 실 끼우기 레버를 놓아주면 레버가 위쪽으로 올라가면서 자동 실 끼우기 고리가 바늘 귀에 있는 실을 서서히 끌어 올려 줍니다

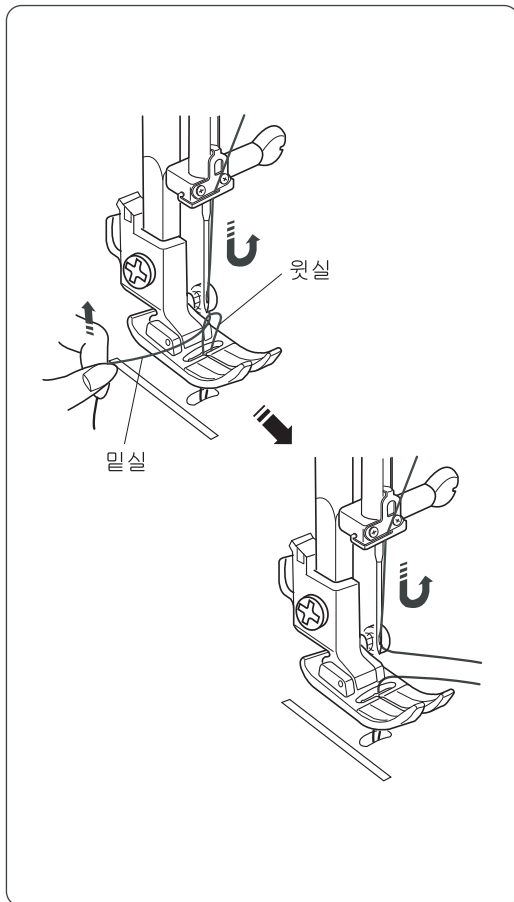


자동 실 끼우기 장치의 고리에서 실 루프를 빼낸 후 바늘 구멍을 통과한 실을 당깁니다.

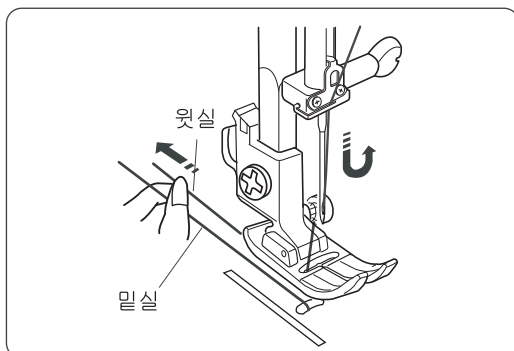
5. 밑실 당겨 올리기



노루발 2단 올림 레버를 위쪽으로 올려 노루발을 올린 후 머신의 전원 스위치를 끕니다. 바늘을 통과한 윗실을 그림과 같이 살짝 잡아 당깁니다.



수동 풀리를 앞으로 돌리면 바늘이 올라 오고 동시에 밑실이 그림처럼 올라 옵니다. 이때, 윗실을 가볍게 당기면 밑실의 실 루프가 올라 옵니다.



윗실은 노루발 중앙의 구멍을 지나서 밑실과 윗실의 끝을 함께 잡고 노루발과 침판의 사이를 통과하여 뒤쪽으로 10cm정도 당깁니다.

Part4 패턴 무늬 선택 방법

1. 패턴 무늬 선택 다이얼



패턴 무늬 선택 다이얼을 화살표 방향으로 돌려가며 작업하고자 하는 패턴 무늬를 선택합니다. 패턴 무늬 선택이 완료되면 선택된 패턴 무늬가 표시창에 표시 됩니다.

※ 패턴 무늬 선택 다이얼을 돌릴 때는, 노루발 올림 레버를 올려주십시오.

2. 패턴 무늬에 맞는 노루발

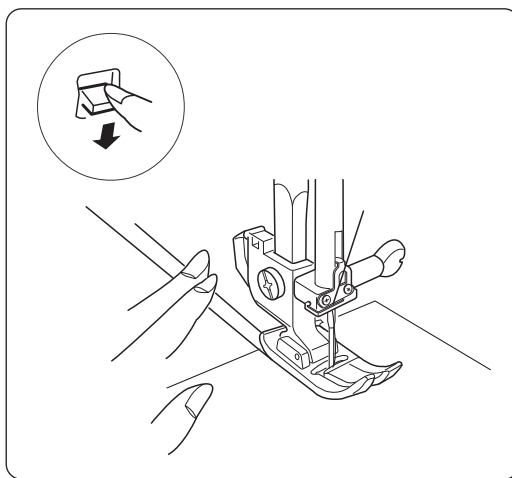
패턴 무늬	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	BH		
											슈퍼 모양						
노루발																	
	기본 노루발 A	기본 노루발 A	원터치 오버록 노루발 C	원터치 오버록 노루발 C	원터치 오버록 노루발 C	감침질 (블라인드행) 노루발 G	기본 노루발 A	새틴 노루발 F	새틴 노루발 F	새틴 노루발 F	원터치 오버록 노루발 C	원터치 오버록 노루발 C	원터치 오버록 노루발 C	기본 노루발 A	자동 단추구멍 노루발 R		
주요 용도	직선 재봉	지퍼 재봉	퀵팅/핀트 재봉	지그재그 재봉	아폴리케 재봉	단추 달기 재봉	공그리기 재봉	감침질 재봉	올풀림 방지 재봉	섀도 재봉	장식용 재봉	스칼럽 재봉 / 장식재봉	오버록 재봉	패치워크 재봉	신축 재봉 / 스판재봉	삼중 재봉 / 스모킹재봉	자동 단추 구멍 재봉

Part5 직선 재봉 방법

1. 직선 재봉 (패턴 무늬 ① ②)



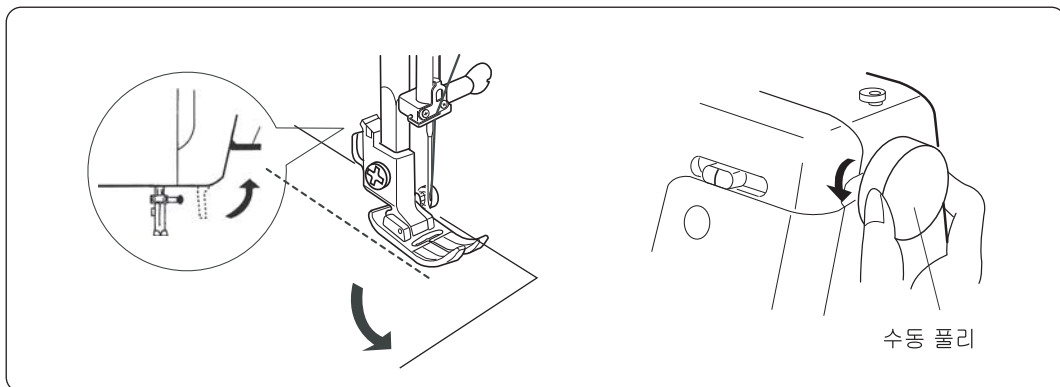
(1) 직선 재봉하는 방법



그림과 같이 왼손으로 가볍게 실과 원단을 눌러주며 노루발 2단 올림 레버를 아래로 내려 원단에 노루발을 고정시키고 수동 풀리를 앞으로 돌려, 재봉시작 위치에 바늘을 꽂습니다. 천천히 재봉을 시작합니다.

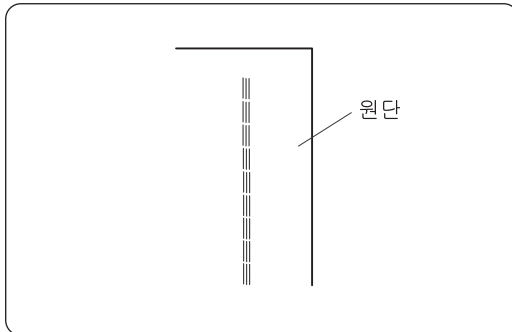
※ 재봉 시작 시 실풀림과 흐트러짐을 방지하기 위하여 후진 재봉 레버를 이용하여 되 박음질을 해준 후 정식 재봉을 시작합니다.

(2) 재봉 작업 방향 바꾸기



재봉 중인 작업이 끝나기 몇 땀 전에 재봉을 멈춘 후 수동 풀리를 반시계 방향(화살표 방향)으로 돌려 바늘을 원단 (침판)에 고정 시킵니다. 노루발을 올리고 바늘이 원단에 고정된 상태에서 바늘을 축으로 하여 바꾸고자 하는 방향으로 원단을 돌려 원하는 위치에 두고 노루발을 내려 재봉을 계속 합니다.

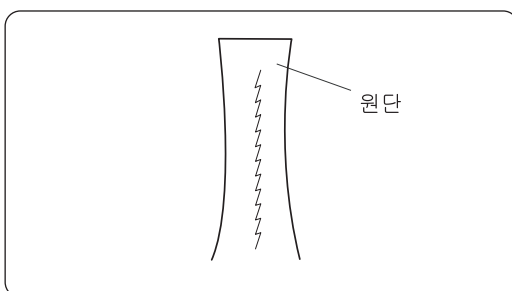
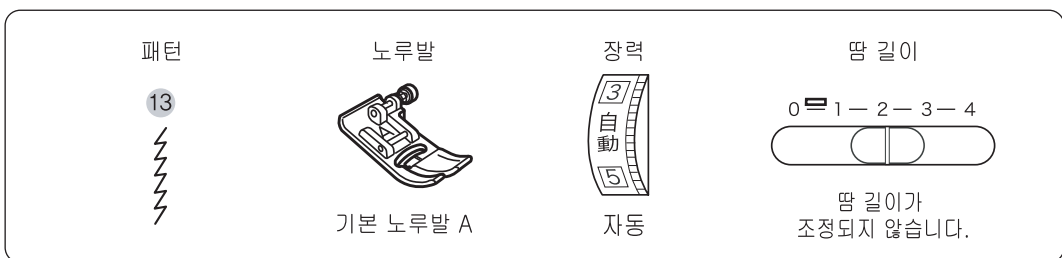
2. 삼중 재봉 (패턴 무늬 14)



수영복이나 에어로빅 복등 내구성이 필요한 의상 작업시 사용됩니다. 또한 가방이나 바지의 가랑이 위쪽 재봉에 사용하면 편리합니다.

※ 원단이 앞뒤로 움직일 수 있으므로 재봉선이 휘지 않게 주의하여 재봉 합니다.

3. 스판 재봉 (패턴 무늬 13)



신축성이 있는 원단에 주로 사용하는 패턴 무늬로 워니트 원단의 봉제시 퍼커링(잔주름)을 막고 재봉선에 바이어스 처리할 때 사용합니다.

※ 원단이 앞뒤로 움직일 수 있으므로 재봉선이 휘어지지 않게 주의하여 재봉 합니다.

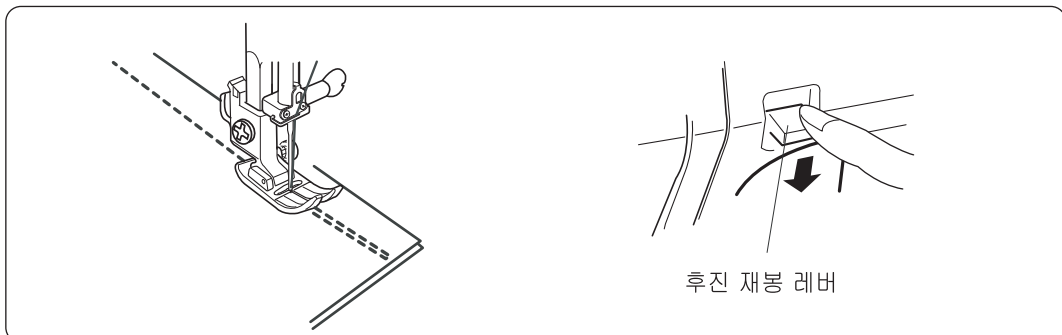
4. 직선 재봉 땀 길이 조절하는 방법



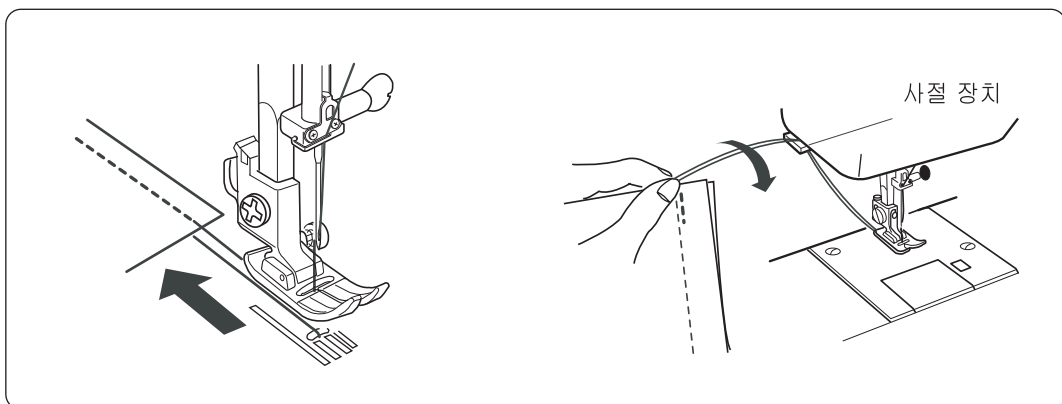
슬라이드식 땀길이 조절 레버를 좌우 방향으로 밀어가며 지시선을 눈금에 맞춰 원하는 재봉 땀 길이를 조절 합니다. 눈금이 크면 재봉 땀 길이가 길어지며 커집니다.

※  은 단추 구멍 작업시 조절 가능한 재봉 땀의 범위를 나타냅니다.

5. 재봉 완성 마무리 및 실 끊기



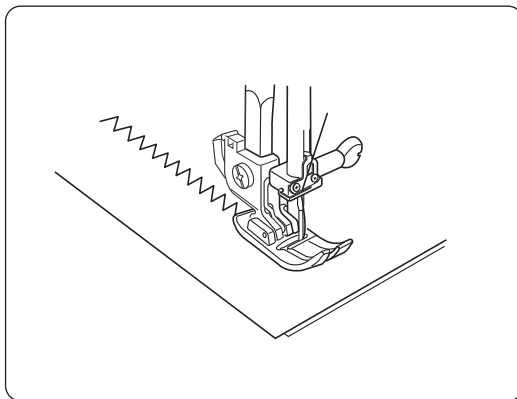
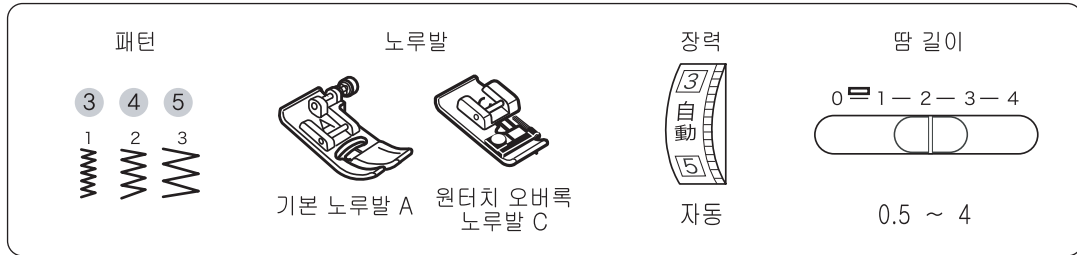
재봉 마무리 지점에서 후진 재봉 레버를 눌러 보강재봉을 한 후 재봉을 마무리 합니다.



노루발 2단 올림 레버를 위쪽으로 올려 재봉이 마무리 된 원단을 빼낸 후, 그림과 같이 사절 장치를 이용하여 원단을 뒤쪽에서 앞쪽으로 당기면서 실을 자릅니다.

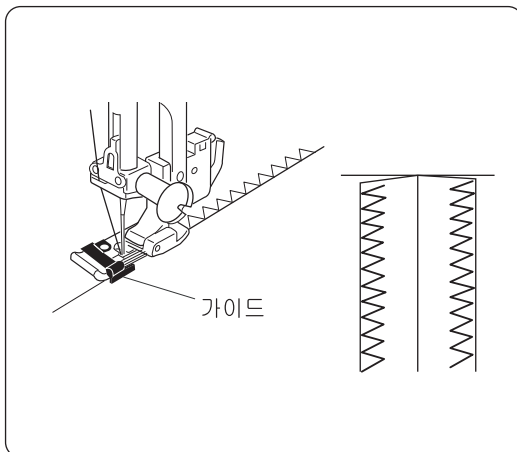
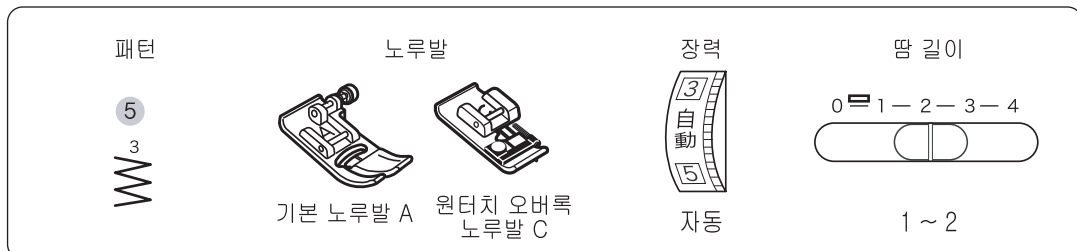
Part6 지그재그 재봉과 오버록 재봉(재단선 봉제) 방법

1. 지그재그 재봉 (패턴무늬 ③ ④ ⑤)



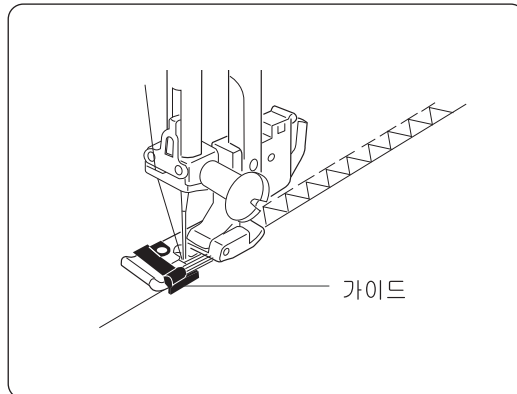
니트, 저지, 트리코트와 같은 신축성 있는 원단을 사용하여 작업할 경우 접착 심지를 붙이면 훨씬 더 깔끔하고 정교한 재봉이 가능합니다.

2. 지그재그를 이용한 오버록(감침기)재봉 (패턴무늬 ⑤)



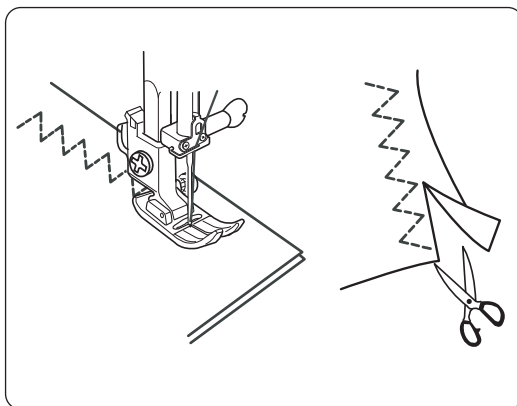
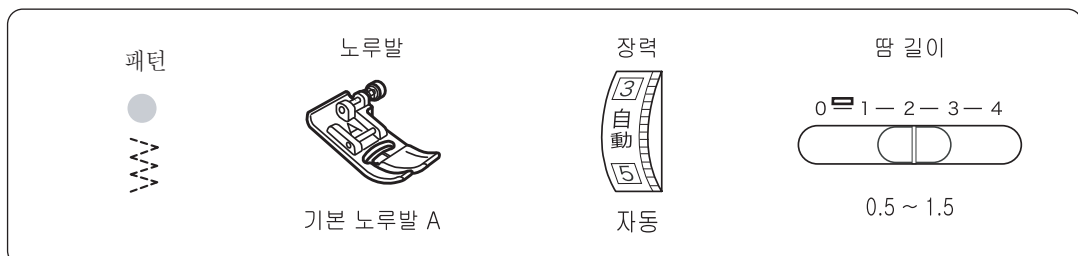
원단 끝을 오버록 노루발의 가이드에대고 재봉합니다. 지그재그 패턴의 재봉은 원단의 재단선이나 단추 구멍 등에 기본적으로 사용되는 패턴입니다. 지그재그 패턴을 사용하는 주요 목적은 재단선의 울 풀림을 방지하는 것입니다.

3. 오버록 (감침기) 재봉 (패턴무늬 11)



기본적인 오버록 이외의 다양한 올풀림을 방지하는데 이용되는 재봉 입니다. 노루발을 원단의 가장 자리에 위치시키고 가이드 판이 원단의 가장자리를 보호하면서 가이드 판 가까이에 재봉 합니다.

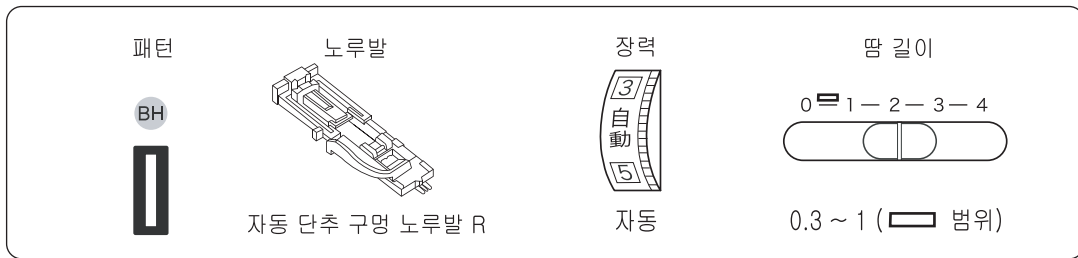
4. 올 풀림 방지 지그재그 재봉 (패턴무늬 7)



쉽게 올이 풀리거나 신축성이 있는 소재의 원단일 경우 재단선이 쉽게 느슨해지는 것을 방지하는데 사용되는 패턴입니다. 이 패턴을 사용하여 봉제를 하실 경우 시점의 양을 여분을 두고 봉제를 하신 후 봉제 완료시 봉제 선 가까이 올이 풀리지 않도록 주의하여 여분의 원단을 가위로 잘라 냅니다.

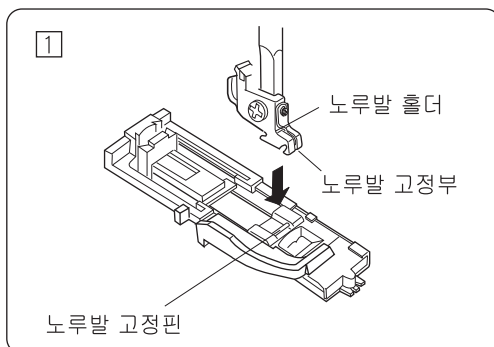
Part7 다양한 단추 구멍, 단추 달기 재봉

1. 사각 단추 구멍 재봉

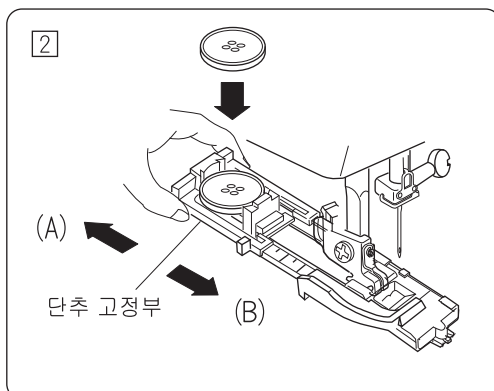


- ※ 단추 구멍의 크기는 자동 단추 구멍 노루발 R에 올려지는 단추 크기에 의해 자동 조정됩니다.
- ※ 자동 단추 구멍 노루발 R의 단추 장착 부위에는 최대 2.5cm 크기의 단추가 장착될 수 있습니다.
- ※ 단추 구멍의 크기는 원단의 두께가 실의 종류에 따라 조정되어야 합니다.
- ※ 신축성 있는 옷감에 재봉을 할 시, 소잉 심지를 붙여 주거나 부직포를 놓고 재봉을 합니다.

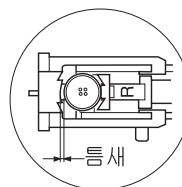
(1) 자동 단추 구멍 노루발 R 사용방법



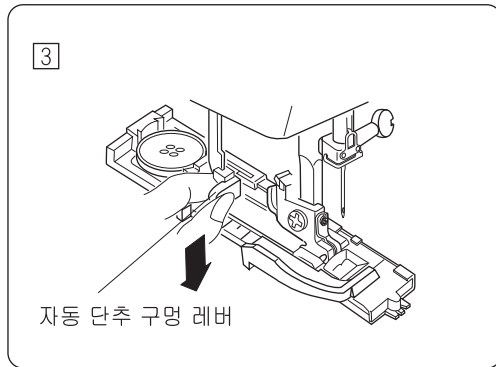
수동 풀리를 앞쪽으로 돌려 바늘과 노루발을 올립니다. BH 패턴을 선택하고 고정부를 화살표 방향으로 끼워서 노루발 고정핀에 장착하시면 노루발이 장착됩니다.



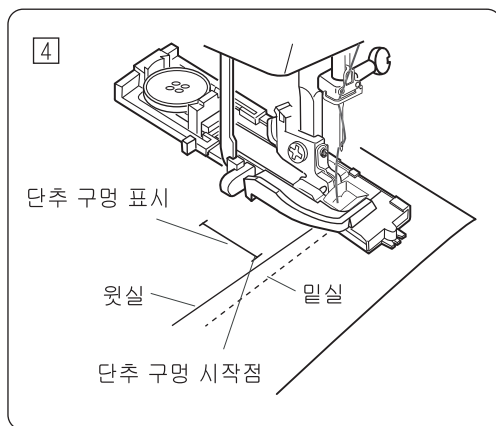
단추 고정부를 (A) 방향으로 당겨 그 안에 단추를 넣어 줍니다. 그 다음에 (B)방향으로 단추에 맞도록 단추 고정부를 단단히 눌러 줍니다.



※ 단추가 구멍에 적합하지 않다면 단추 고정부를 뒤쪽으로 조금 당겨 단추 구멍을 좀 더 크게 할 수 있습니다.

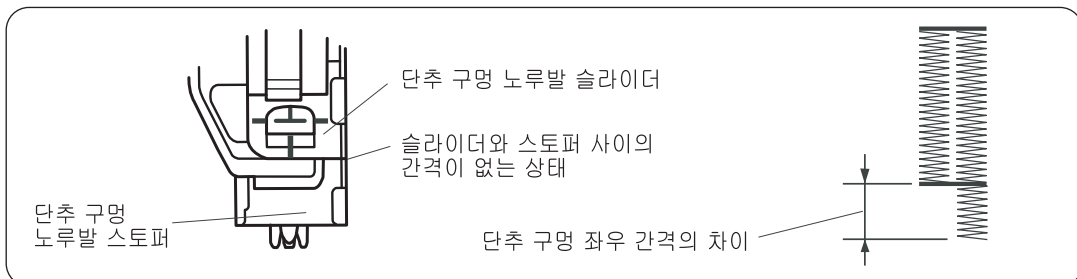


머신 본체의 자동 단추 구멍 레버를 아래쪽으로 당겨 최대한으로 내려 줍니다.



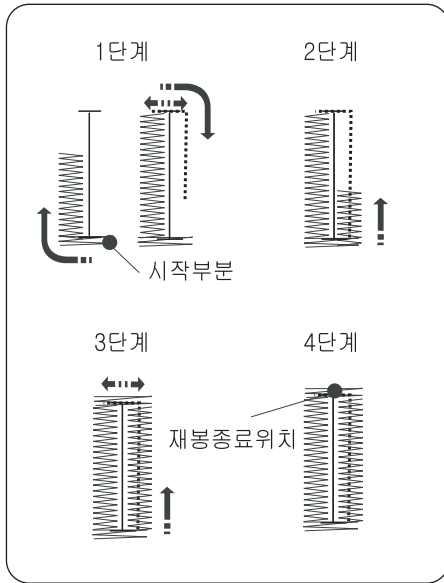
바늘이 위쪽으로 올려진 상태에서 노루발 아래에 작업할 원단을 놓습니다. 단추 구멍을 만들 위치를 조정한 후 풀리를 돌려 단추 구멍 시작 위치에 바늘을 꽂아 줍니다. 자동 단추 구멍 노루발 R을 내려 고정합니다.

(2) 자동 단추 구멍 재봉시 주의 방법



단추 구멍 재봉이 시작 될 때 단추 구멍 노루발의 슬라이더와 스톱퍼 사이에 간격이 없도록 해야 합니다. 만약 제대로 확인하지 않아 틈이 생긴다면 단추 구멍 좌우 간격의 차이만큼 좌우 재봉 모양이 달라 집니다.

(3) 자동 단추 구멍 재봉 순서



BH 패턴을 선택 후 시작/정지 버튼을 눌러 주면 아래와 같은 순서로 자동 재봉이 됩니다.

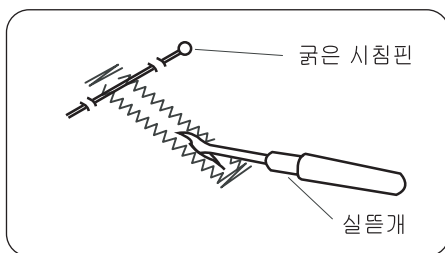
1단계: 단추구멍의 시작점 위치에서 아래쪽 변을 봉제하고 좌측 변을 봉제 합니다. 그 후 위쪽 변을 봉제한 후 직선 봉제로 다시 시작점 위치로 이동을 합니다.

2단계: 시작점 위치에서 우측 변을 봉제 합니다.

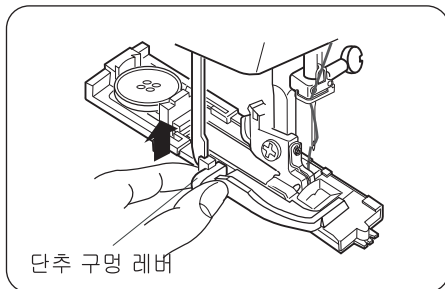
3단계: 우측 변의 봉제가 끝나면 위쪽 변을 봉제 합니다.

4단계: 단추 구멍 만들기 작업이 끝나면 머신은 자동으로 멈춥니다.

(4) 자동 단추 구멍 마무리 방법

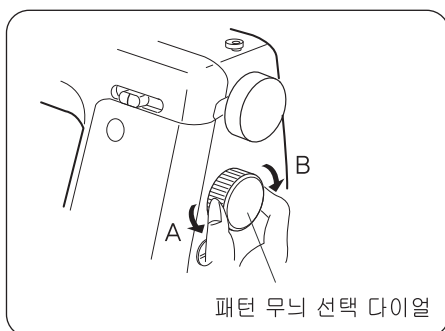


단추 구멍 재봉이 끝나면 위쪽 변 또는 아래쪽 변에 시침핀으로 막음을 하여 실뜯개가 단추 구멍을 넘지 않게 단추 구멍을 뚫어 줍니다.



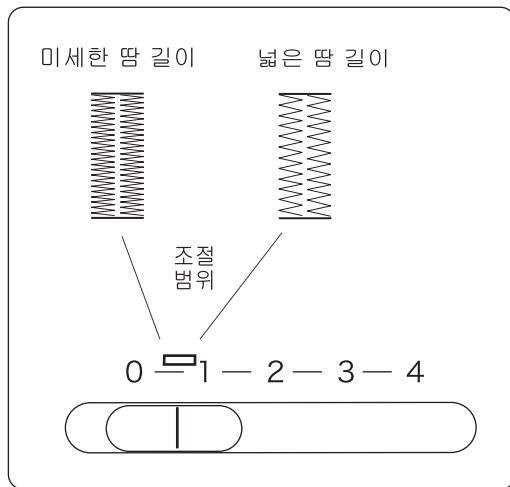
단추 구멍 만들기 작업이 끝나면 본체의 단추 구멍 레버를 들어 올려 본체 쪽으로 밀어 넣어 줍니다.

(5) 계속해서 단추 구멍 재봉을 할 경우



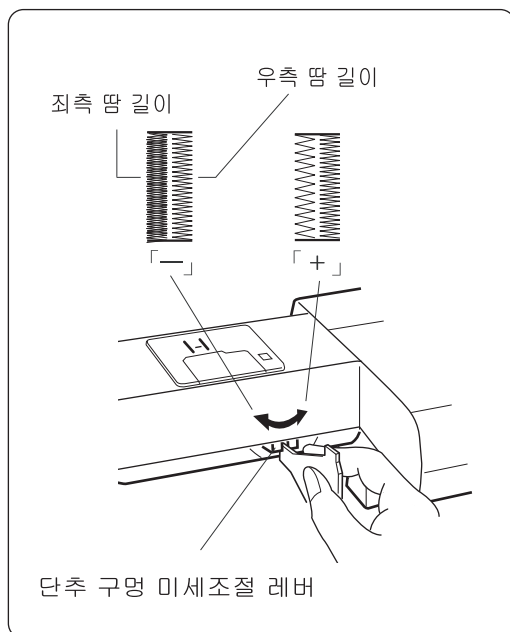
패턴 무늬 선택 다이얼을 「A」 또는 「B」 방향으로 돌려서, 다른 패턴 무늬를 선택한 후, 다시 BH 패턴 무늬를 선택하면 다음 단추 구멍 재봉이 가능합니다.

(6) 단추 구멍 재봉 땀 길이 조절



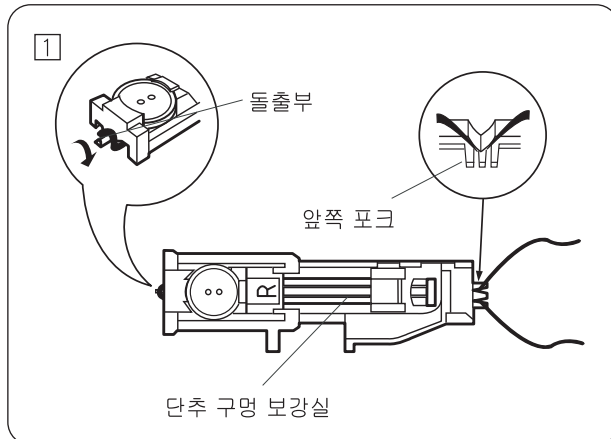
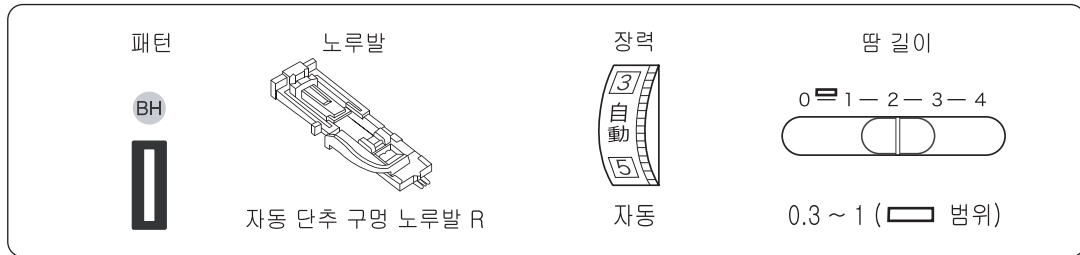
※ 단추 구멍의 땀 길이는  의 범위에서 조정합니다.

【 단추 구멍 좌우 재봉 땀 길이가 다를때 】

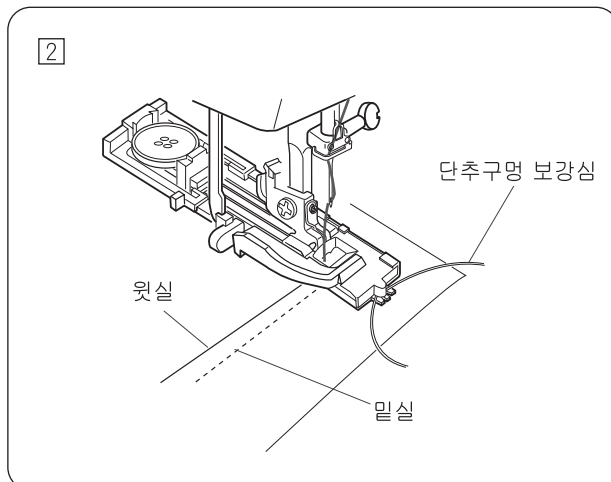


좌측 땀 길이를 단추 구멍 미세조정 레버를 사용하여 조정합니다. 우측 땀 길이와 비교해서 좌측 땀 길이가 좁을 때는 「+」 방향으로 레버를 움직입니다. 우측 땀 길이와 비교해서 좌측 땀 길이가 넓을 때는 「-」 방향으로 레버를 움직입니다.

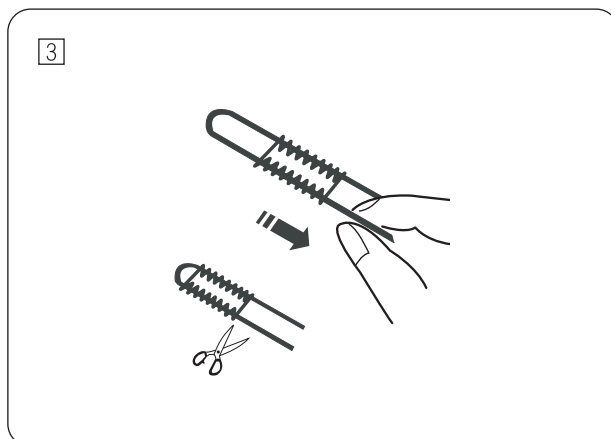
2. 심 보강 단추 구멍 (패턴 무늬 BH)



※ 두꺼운 원단에 자동 단추 구멍을 만들때는 보강 심을 넣어서 작업하시면 튼튼한 단추 구멍이 됩니다. 자동 단추 구멍 노루발 R을 들어 단추 구멍 노루발 뒤쪽의 돌출부에 그림과 같이 심을 걸어 주세요. 심의 끝부분을 노루발 아래쪽을 통과해서 앞쪽으로 당깁니다. 자동 단추 구멍 노루발 R의 앞쪽 포크에 심 끝을 걸어줍니다.



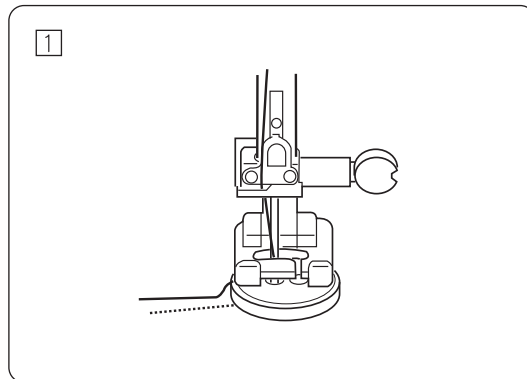
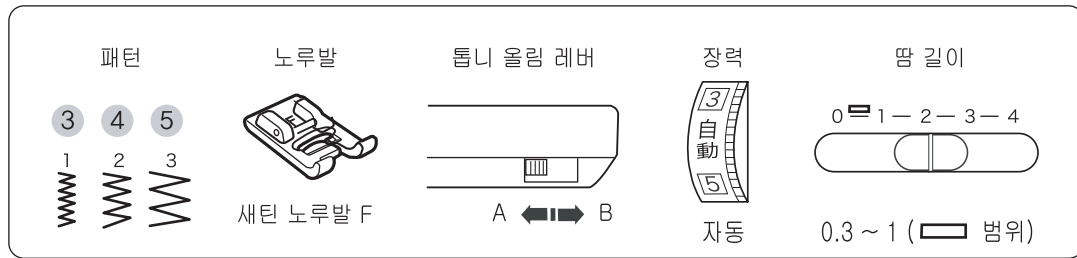
윗실과 밑실은 좌측 그림과 같이 잡아 당깁니다. 작업이 시작될 부분에 바늘을 꽂고 노루발 2단 올림 레버를 내려 노루발을 내립니다. 재봉을 시작합니다. 재봉 방법은 단추 구멍 재봉과 동일합니다.



그림과 같이 좌측 보강 심을 팽팽하게 잡아 당긴 후 여분을 적당량 잘라 냅니다. 단추 구멍을 마무리 합니다.

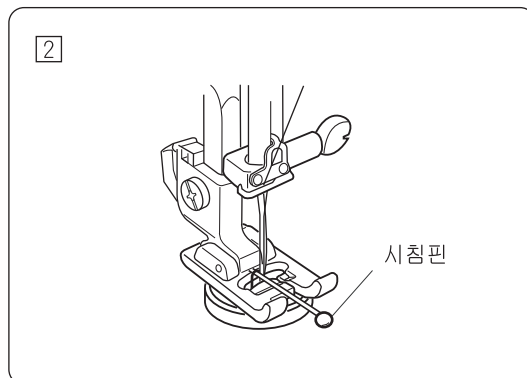
※ 단추 구멍을 마무리하는 방법은 P.23를 참조 하십시오.

3. 단추 달기 재봉 (패턴 무늬 3 4 5)

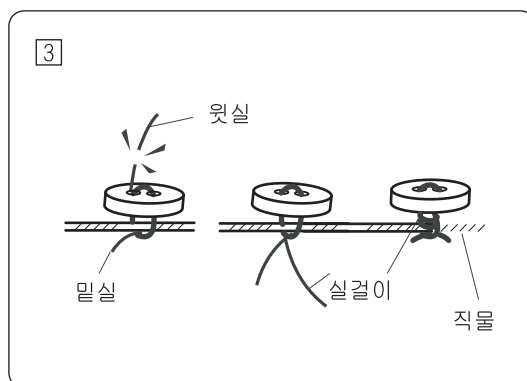


단추 구멍간의 거리에 따라 땀 크기와 폭을 조정합니다. 톱니 올림 레버를 A방향으로 밀어 톱니를 내립니다.

단추가 달릴 부분에 단추를 위치시키고 바늘이 왼쪽 변에 위치할 경우 본체의 풀리를 돌려 왼쪽 단추 구멍에 바늘을 정확히 조준한 후 바늘을 서서히 내립니다.



좌,우 단추 구멍의 위치에 맞게 땀 폭을 조정한 후 노루발을 내려 고정 합니다. 그림과 같이 노루발 중앙에 시침핀을 놓고 바늘이 단추 구멍 사이로 정확히 꿰힐 수 있게 바늘의 위치를 조정 합니다. 연속 10회 정도 재봉을 한 후 20cm정도 여유를 두고 가위로 재봉하던 실을 자릅니다.

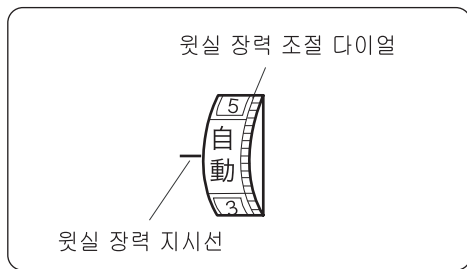


윗실과 밑실을 원단 및 단추 사이로 잡아 당깁니다. 윗실과 밑실을 잡아 실걸이에 몇 바퀴 감은 후 매듭을 맺고 가위로 자릅니다.

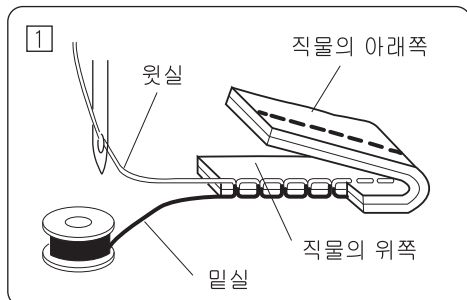
※ 단추달기 재봉이 끝난 후 톱니 올림 레버를 B방향으로 이동시켜 톱니가 올라오게 합니다.

Part8 효과적인 재봉을 위한 방법

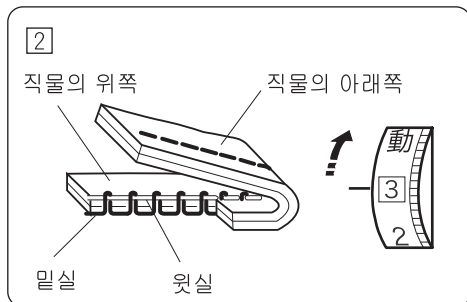
1. 윗실 장력 조절 방법



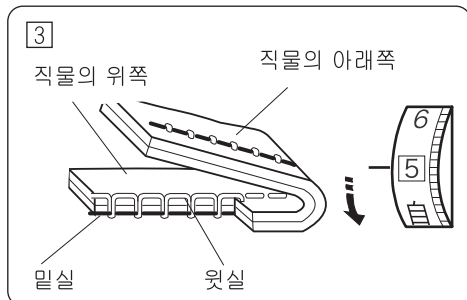
머신은 다양한 재봉에 맞게끔 실의 장력을 조절할 수 있도록 설계되었습니다. 장력 조절 다이얼을 이용하여 [0~9]사이에서 원단의 특성에 맞는 미세한 장력 조절이 가능합니다. 특별한 상황을 제외하고 윗실 장력 조절 다이얼의 위치를 오토로 맞추면 어느 원단이나 무난한 바느질이 가능합니다.



이상적인 직선 재봉에서는 두 장의 원단 사이에서 매듭이 생깁니다. 반면 이상적인 지그재그 재봉에서는 직물의 아래쪽에서 윗실이 살짝 보일 정도입니다.

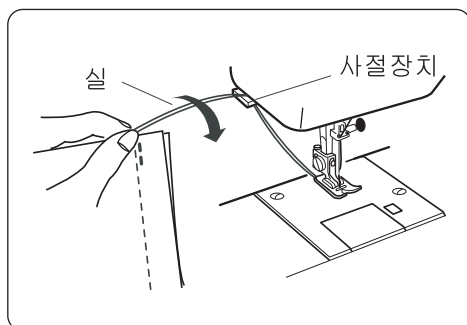


【윗실 장력이 너무 강할 때】
밑실이 위쪽에서 보일 때 윗실 장력 조절 다이얼을 작은 숫자 방향으로 수동으로 조절하여 윗실의 장력을 풀어 줍니다.



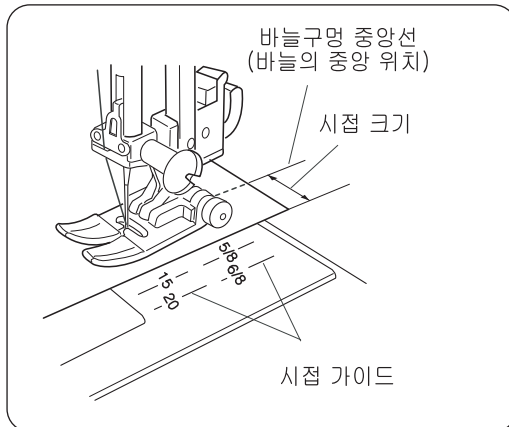
【윗실 장력이 너무 약할 때】
윗실이 밑쪽에서 보일 때 윗실 장력 조절 다이얼을 높은 숫자 방향으로 수동으로 조절하여 윗실의 장력을 높여 줍니다.

2. 사절 장치 사용 방법



그림과 같이 사절장치를 이용하여 실을 자르면 다음 재봉시 적당한 실의 양이 됩니다.

3. 시접 가이드 사용 방법



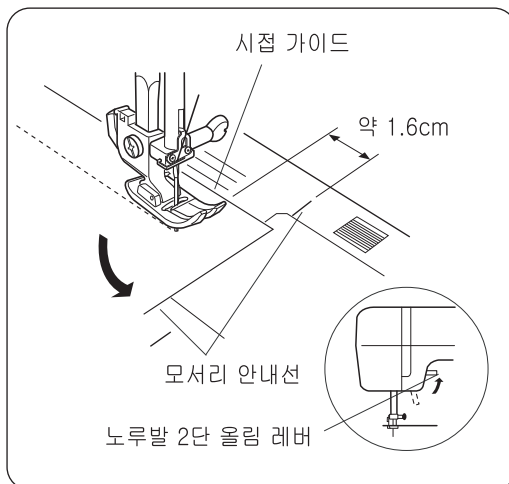
침판 위에 있는 시접 가이드와 투명판의 시접 폭 표시가 시접 양을 일정하게 하도록 도와줍니다. 시접 가이드의 활용 시 작업의 정확성 및 작업 속도가 향상 됩니다.

숫자	15	20	4/8	5/8	6/8
간격(cm)	1.5	2.0	1.3	1.6	1.9

※ 위 표의 숫자는 바늘구멍 중앙선과 원단 가장 자리의 거리(시접 크기)를 나타냅니다.

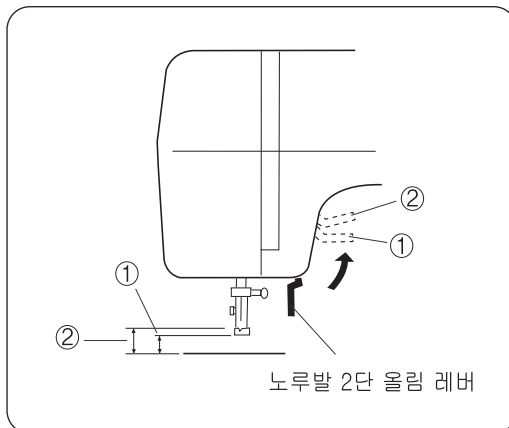
4. 모서리 안내선의 이용 방법

(원단 끝부터 1.6cm정도에서 직각으로 재봉 방향을 바꿀때)



원단 끝이 모서리 안내선에 오면 작업하던 머신을 멈추고 수동 풀리를 돌려서 바늘을 원단에 꽂습니다. 노루발 올림 레버를 올리고, 원단을 회전시켜 시접 가이드의 5/8(1.6cm)에 맞춥니다. 노루발 올림 레버를 내리고 재봉을 시작합니다.

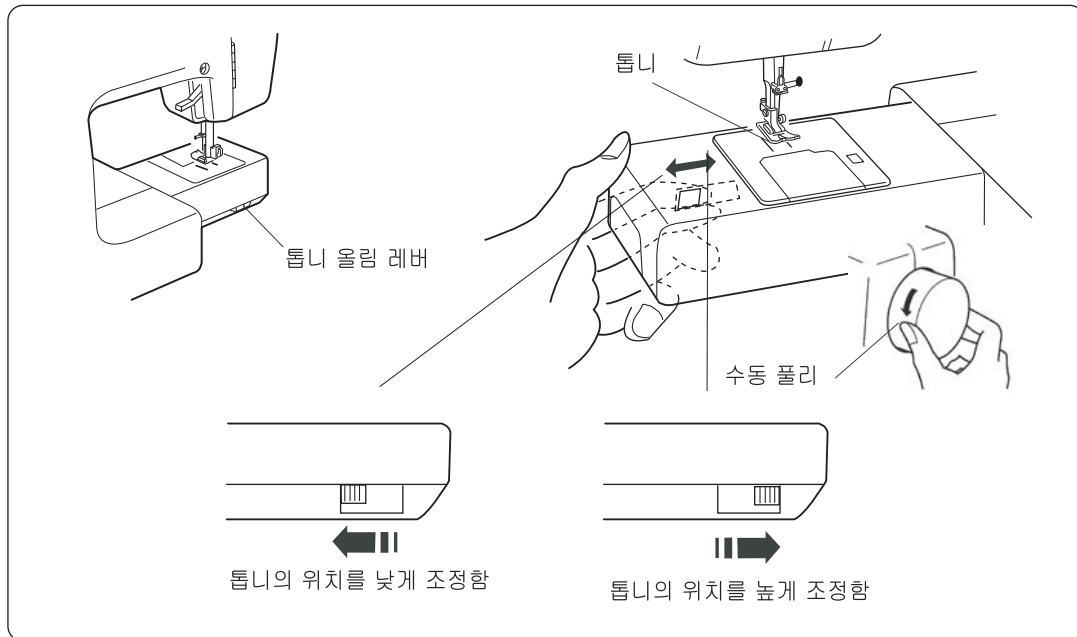
5. 노루발 2단 올림 레버 사용 방법



노루발 2단 올림 레버는 노루발의 위치를 조절합니다. 작업 시 노루발 2단 올림 레버를 최대한 위쪽으로 밀면 노루발을 일반적인 높이보다 더 높게 위치시킬 수 있습니다. 이렇게 하면 노루발 밑에서 두꺼운 원단을 움직이거나 노루발 탈부착 시 용이 합니다.

- ① 일반적인 노루발 올림 레버 위치
- ② 최대한 했을 때의 노루발 2단 올림 레버 위치

6. 톱니 올림 레버 사용 방법

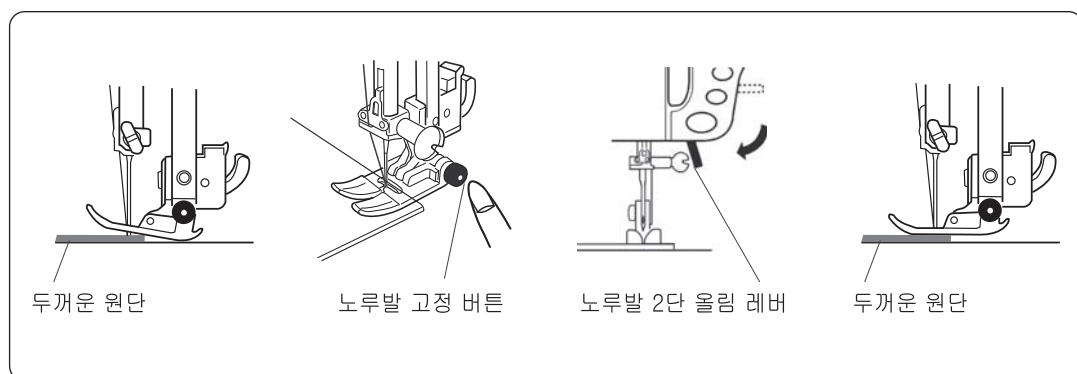


단추 구멍을 재봉할 때 톱니 올림 레버를 이용하여 톱니의 위치를 설정할 수 있습니다. 단추 달기 작업이나 프리모션 노루발을 이용하여 재봉 시 톱니를 내린 상태(톱니의 위치를 낮게 조정된 상태)에서 작업 하셔야 합니다.

톱니 올림 레버를 왼쪽으로 밀면 톱니가 아래로 내려 갑니다.
반대로 톱니 올림 레버를 오른쪽으로 밀면 톱니가 위로 올라 옵니다.

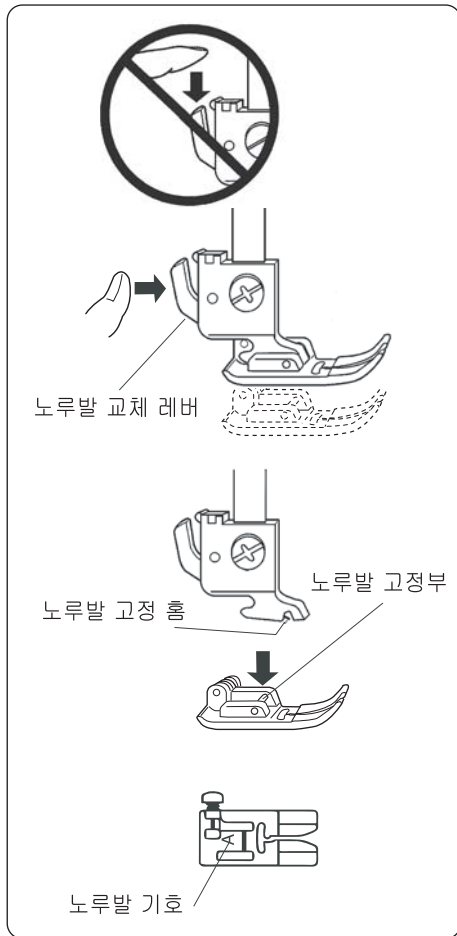
※ 단추 구멍 재봉을 마친 후, 톱니 올림 레버를 올린 후 풀리를 돌리는 등 머신을 조작하면 톱니가 올라옵니다.

7. 비교적 두꺼운 원단의 재봉 방법



두꺼운 원단의 봉제시 노루발이 고정되어 있지 않아 재봉시 불편합니다. 이때, 기본 노루발 A의 고정 버튼을 누른 채로 재봉 시작점에 바늘을 꽂아 주고, 고정 버튼을 누르고 있는 상태에서 노루발 2단 올림 레버를 아래로 내려 주어 시작/정지 버튼을 눌러 재봉을 시작하면, 노루발이 고정 되어 편리합니다.

8. 노루발 교환 방법



! 경 고

노루발 교환 시에는 반드시 전원 스위치를 끄고, 전원 플러그도 분리해 주십시오.

【노루발 탈착】 노루발 올림 레버를 올려 바늘과 노루발의 위치를 위쪽으로 올린 후, 노루발 교체 레버를 누르면 노루발이 분리 됩니다.

【노루발 부착】 노루발 고정부와 노루발 고정 홈이 서로 맞물리게 위치 시킨 후 노루발 올림 2단 올림 레버를 아래로 내리면 딱 하는 소리와 함께 노루발이 고정 됩니다. 딱 소리가 나지 않을 시 노루발 교체 레버를 눌러주면 고정이 됩니다.

※ 노루발 교체 레버를 위에서 누르면 고장의 원인이 됩니다. 노루발 교체 레버는 좌측 그림과 같이 수평으로 눌러 주시면 됩니다.

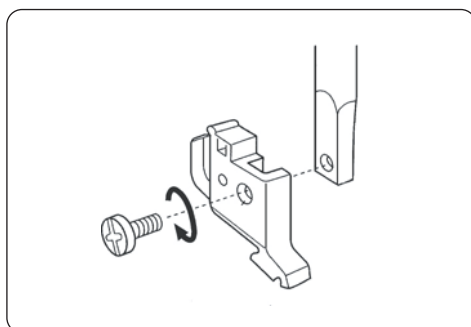
※ 노루발에는 기호가 표시되어 있으므로 패턴에 맞는 노루발을 사용해 주십시오.

9. 노루발 홀더 탈부착 방법



(1) 노루발 홀더 탈착하기

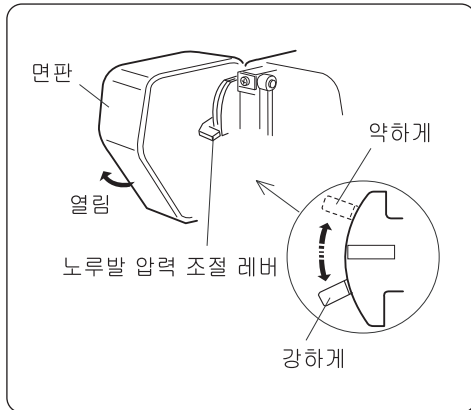
노루발 2단 올림 레버를 위로 올려 노루발을 위쪽으로 올리고 드라이버를 이용하여 시계 반대방향으로 노루발 홀더 조임 나사를 풀어 줍니다.



(2) 노루발 홀더 장착하기

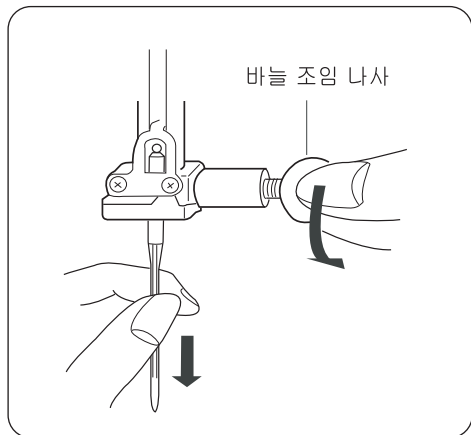
노루발 홀더와 홀더 고정부의 구멍이 일직선이 되도록 위치시킨 후 드라이버를 이용하여 노루발 홀더 조임 나사를 시계 방향으로 돌려 단단히 고정 합니다.

10. 노루발 압력 조절 레버



머신의 면판을 열면 노루발 압력 조절 레버가 있습니다. 일반적인 봉제의 경우 레버를 강하게 위치에 둡니다. 봉제가 까다로운 원단이거나, 신축성이 있는 원단의 경우 노루발 압력 조절 레버를 약하게 위치에 둡니다.

11. 바늘 교환 방법



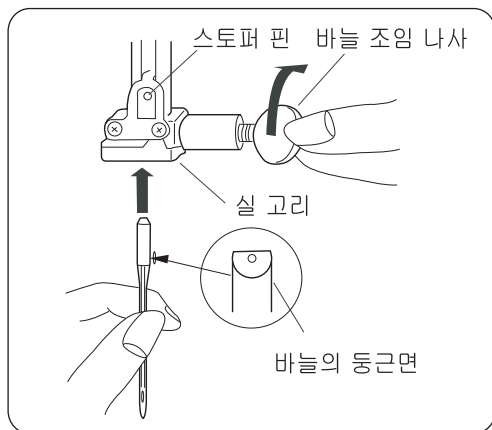
(1) 바늘 제거 방법

바늘 조임 나사를 시계 반대 방향으로 돌려 풀어 주신 후 바늘을 제거 하세요.

! 경 고



전원은 반드시 【OFF】로 해주십시오. 항상 전원을 분리한 다음에 바늘을 제거하십시오. 그렇지 않으면 부상의 위험이 있습니다.

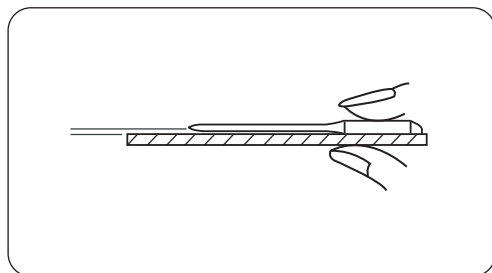


(2) 바늘 고정 방법

새 바늘을 바늘 고정부에 바늘의 둥근면이 작업자 방향을 향하도록 장착한 후 바늘의 몸통이 바늘 고정부의 스톱퍼 핀 끝까지 밀어 넣은 후 바늘 조임 나사를 시계 방향으로 돌려서 고정하세요 .

! 경 고

끝이 변형되어 있는 휘어진 바늘은 절대 사용하지 마십시오.



(3) 바늘 검사 방법

바늘의 평평한 면을 평평한 물건 위에 두고 바늘과 물체 사이의 빈공간이 수평이면 바늘은 좋은 바늘입니다. 끝이 변형되어 있다면 사용하지 마십시오.

12. 효과적인 바늘, 실 선택을 위한 일람표

	직물	실	바늘호수
얇은 원단	가느다란 마(론) 조젯 트리코트 모직물, 화학섬유	실크 실 80~100호 면실 80~100호 화학 섬유 실 80~100호	9~11호
일반 원단	보통 목면, 화학 섬유 저지 일반 모직물	실크 실 50호 면실 60~80호 화학 섬유 실 50~80호	11~14호
		면실 50호	14호
두꺼운 원단	데니어 저지 두꺼운 코트 원단 이불 원단	실크 실 50호 면 실 40~50호 화학 섬유 실 40~50호	14~16호
		실크 실 30호 면 실 30호	16호

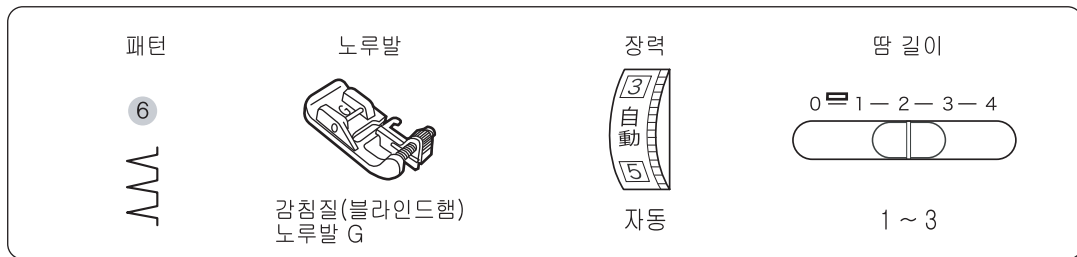
※ 일반적으로 얇은 원단은 가는 바늘을 사용하고, 두꺼운 원단은 굵은 바늘을 사용합니다.

※ 윗실과 밑실을 선택 시 원단의 재질은 원칙적으로 동일해야 합니다.

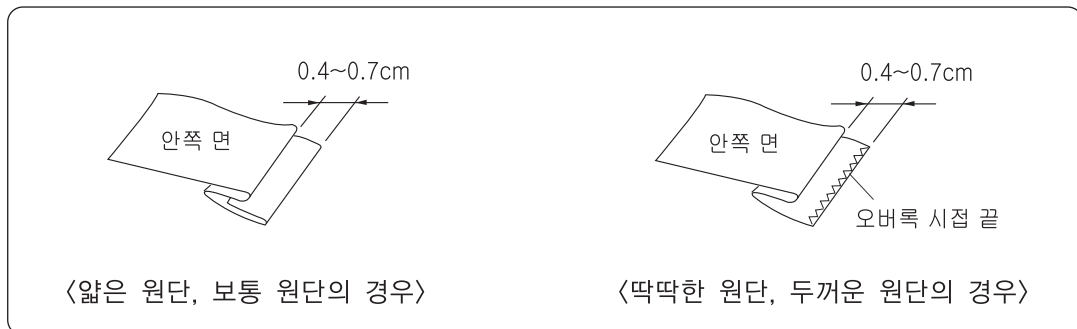
신축성 있는 원단(저지, 트리코트)이거나 쉽게 찢어지는 원단은 특수 바늘을 사용하면 좋은 결과를 얻을 수 있습니다. (시중에서 판매하는 SP 바늘과 같은 효과)

Part9 기타 응용 재봉 방법

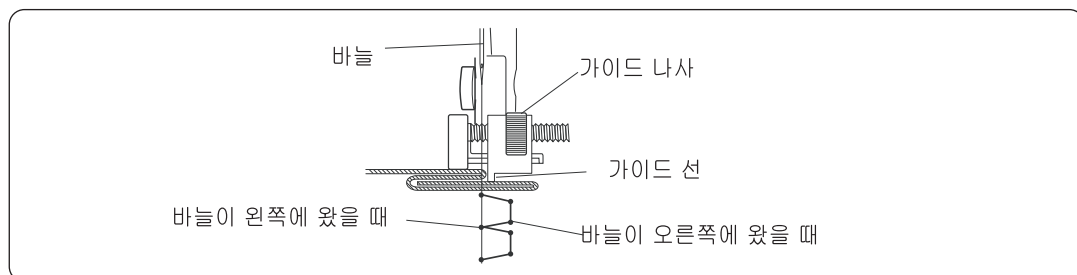
1. 감침질(단뜨기 Blind hem) 재봉 (패턴무늬 ⑥)



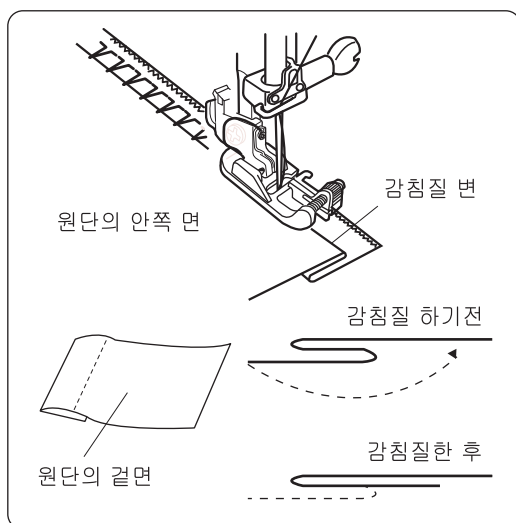
(1) 원단의 접는 방법



(2) 가이드에 맞추는 방법



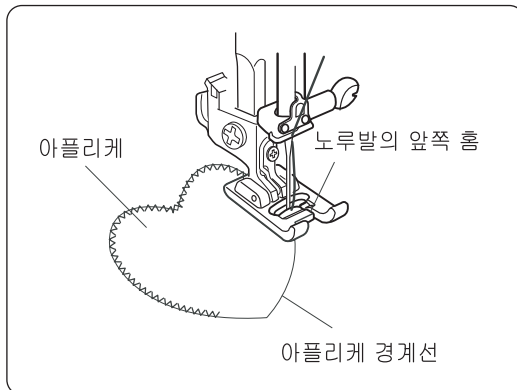
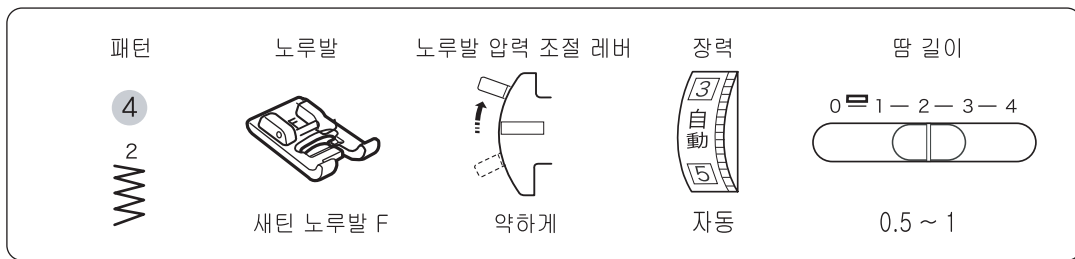
(3) 재봉 방법



원단을 바늘의 왼쪽편에 위치시킬 경우 방금 시접을 접었던 감침질 변과 맞닿게 됩니다. 가이드판이 감침질 변과 최대한 맞닿을 수 있게 위치를 조정하고 봉제시에도 바늘이 감침질 변에서 이탈하지 않고 감침질 변을 봉제할 수 있도록 해 줍니다.

재봉 완성 후 원단을 반대로 뒤집어 정면이 보이게 둡니다. 만약 왼쪽의 바느질 위치가 왼쪽으로 너무 치우쳐 있다면 겉에서 봤을때 스티치가 크게 보여 집니다. 작품의 완성도를 위해서는 감침질 변 가장자리 위치에 잘 맞춰 재봉 하십시오.

2. 아플리케 재봉 (패턴 무늬 4)

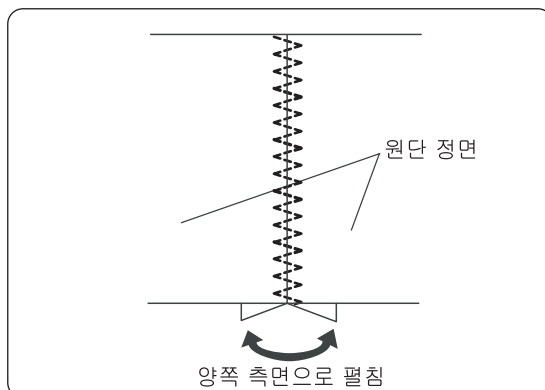
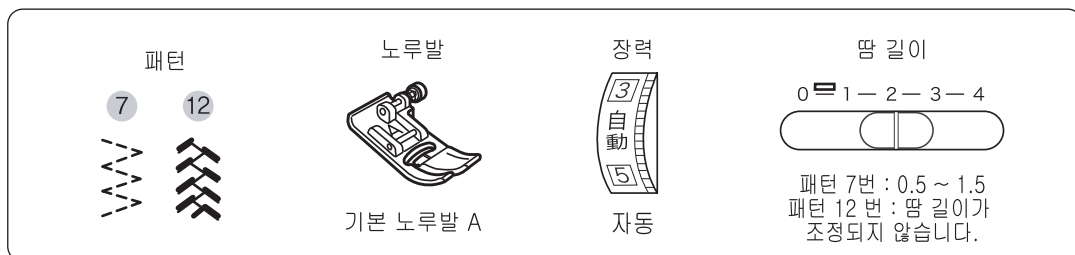


아플리케 할 조각의 원단을 부착할 면에 임시 고정 합니다. 노루발의 앞쪽 홈이 아플리케 할 원단의 가장자리를 지나도록 조심해서 봉제를 합니다. 아플리케 가장 자리의 오른쪽 외곽선을 봉제하면 멋진 아플리케 재봉이 완성 됩니다.

※ 커브나 방향전환 할 때는 수동 풀리를 앞으로 돌려 바늘을 아래 위치로 한 채로 바꾸면 깨끗하고 예쁘게 마무리됩니다.

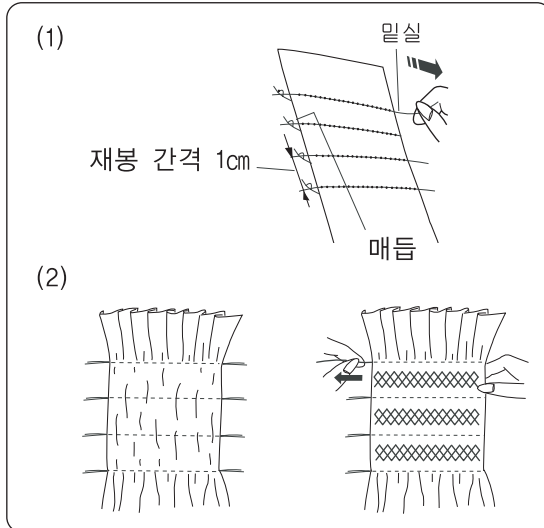
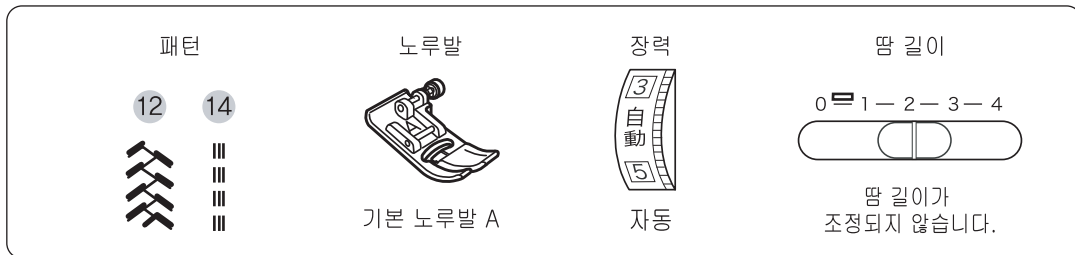
※ 재봉이 끝나면 노루발 압력 조절 레버를 원위치 시킵니다.

3. 패치워크 재봉 (패턴 무늬 7 12)



두 장의 원단 정면이 서로 마주보게 놓은 후 여유 폭을 남긴 뒤 직선 재봉으로 연결 합니다. 연결 한 후 시접을 가름솔로 다려 줍니다. 재봉 후에 원단을 펼쳐 정면이 위로 올라오도록 하고 이미 직선 재봉한 부분이 중심선이 되도록하여 패치워크 재봉을 완성합니다.

4. 주름 장식 (Smoking) // 스모킹 재봉 (패턴 무늬 12 14)

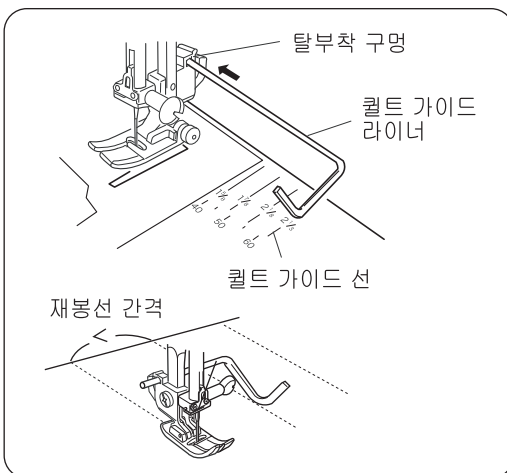
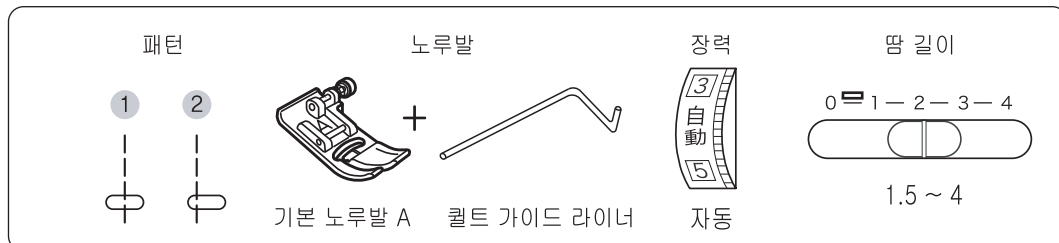


(1) 직선 재봉 윗실 장력을 약하게로 조정 한 후 재봉 간격을 1cm로 조절하여 재 봉 땀 길이를[3~4]로 설정한 후 재봉 합니다. 실을 잡아당겨가며 원하는 주름 의 양을 설정합니다.

(2) 선택 패턴 재봉 방법

왼쪽 가장자리에 있는 밑실과 윗실을 함께 매듭 지으십시오. 오른쪽 가장자리 에서부터 밑실을 일정량을 잡아 당겨 적당량의 주름을 만든 후 윗실과 밑실 을 함께 매듭을 지으십시오. 직선 재봉 중간에 스모킹 재봉을 합니다. 스모킹 작업이 끝나면 주름을 잡기위해 시침한 재봉선을 제거합니다.

5. 퀼팅(누빔)재봉 (패턴 무늬 1 2)

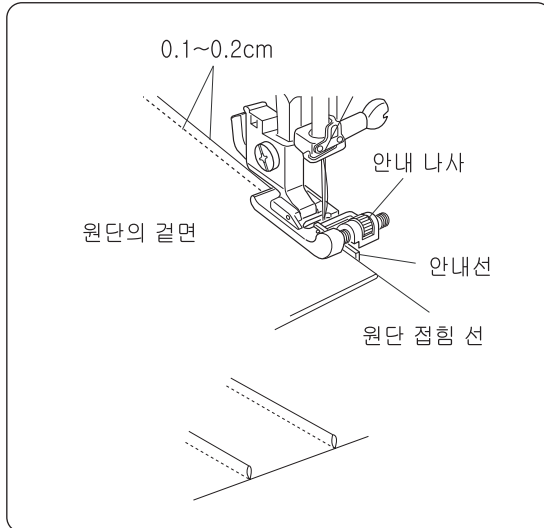
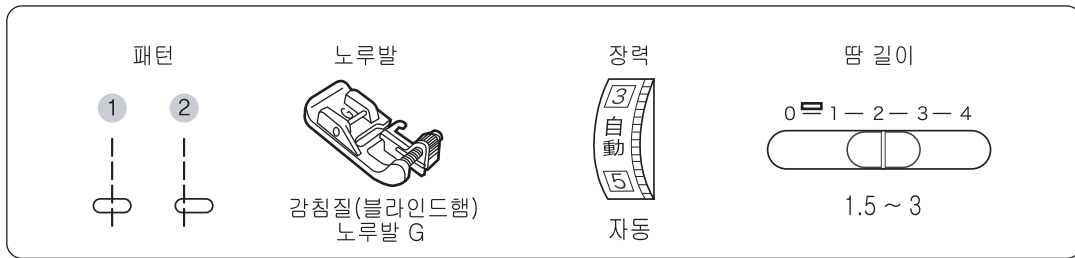


퀼트 가이드 라이너를 탈부착 구멍에 장 착 한 후 재봉 간격을 조정한 후에 재봉 을 시작 합니다. 재봉선을 따라 퀼트 가이 드 라이너로 재봉 간격을 일정하게 조율 하여 작업 합니다.

숫자	40	50	60	1%	1½	2%	2½
간격(cm)	4.0	5.0	6.0	4.1	4.8	5.4	6.0

※ 재봉선을 평행하게 재봉하는 방법으로 가방 등의 장식 재봉에도 이용됩니다.

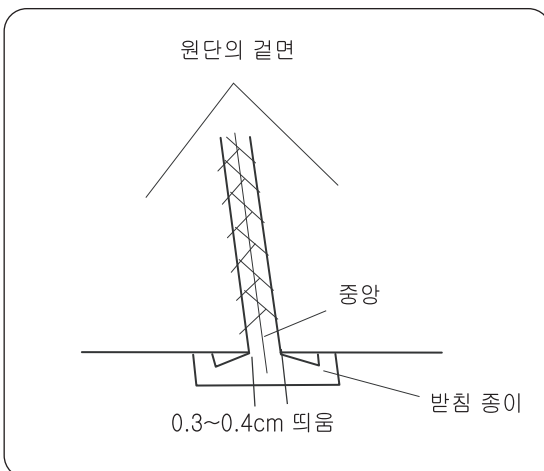
6. 핀턱 재봉 (패턴 무늬 ① ②)



핀턱 재봉을 할 경우 바늘을 원단 가장 자리의 0.1cm~0.2cm 안쪽에 꽂은 후 노루발을 내려 원단에 고정 시킵니다. 안내 나사를 돌려 안내선을 원단의 접힘 선에 맞춰 재봉 합니다.

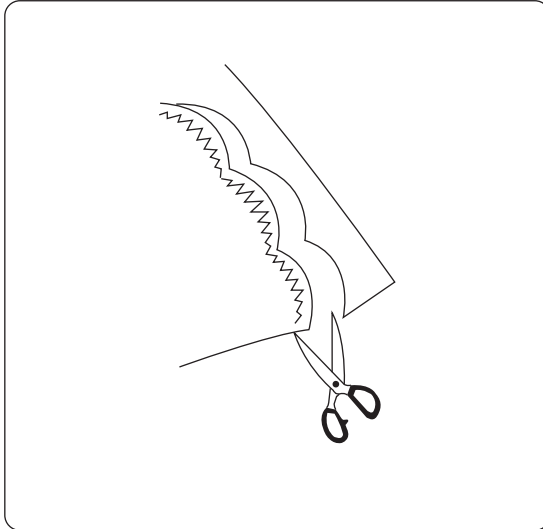
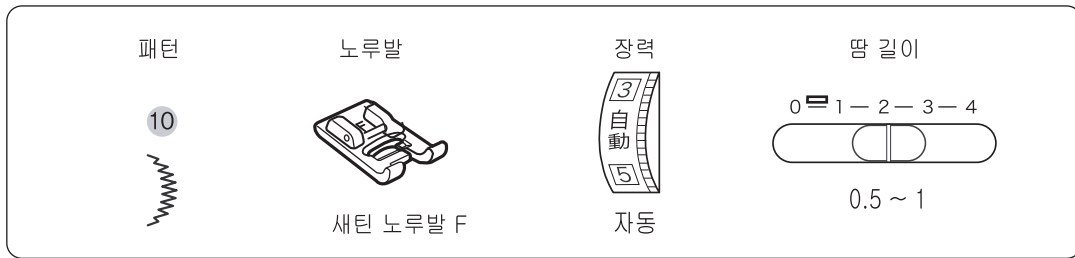
※ 블라우스 장식에 이용 됩니다.

7. 파고팅 재봉 (패턴 무늬 ⑫)



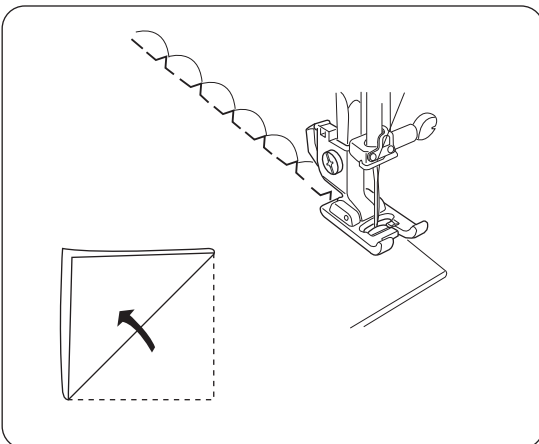
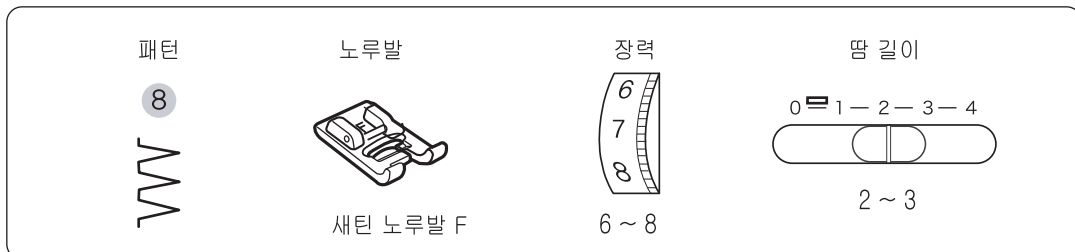
안쪽 면이 두 조각을 연결한 사이로 보일 수 있도록 하는 장식 기법을 파고팅 재봉 이라고 합니다. 파고팅 재봉은 두 조각의 원단 가장 자리를 1.5cm정도 안쪽으로 꺾어 다립니다. 각 원단은 종이를 아래에 두고 0.3~0.4cm 간격을 두고 마주보게하여 핀으로 고정합니다. 바늘이 양쪽 원단의 접힌 가장자리를 박을 수 있도록하여 천천히 재봉 합니다. 재봉이 끝난 후 종이를 떼어 냅니다.

8. 조가비(Scallop)//스칼럽 재봉 (패턴 무늬 10)



재단선에서 1cm 정도의 여유를 두고 재봉을 시작 합니다. 재봉을 완료 한 후 여유 시접부분을 잘라 냅니다. 이때 장식 재봉선이 잘리지 않도록 주의하여 여유 부분을 잘라 냅니다.

9. 조개 모양 (Shell Tuck)//셸턱 재봉 (패턴 무늬 8)

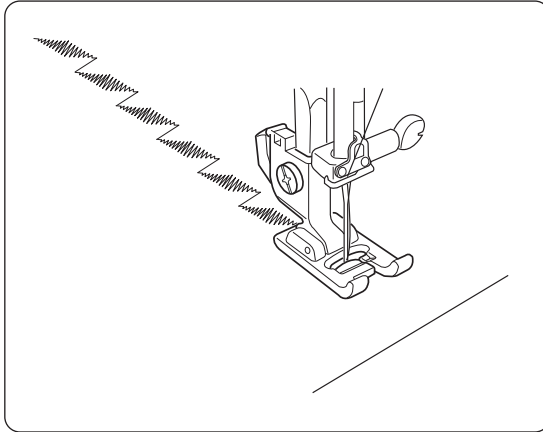
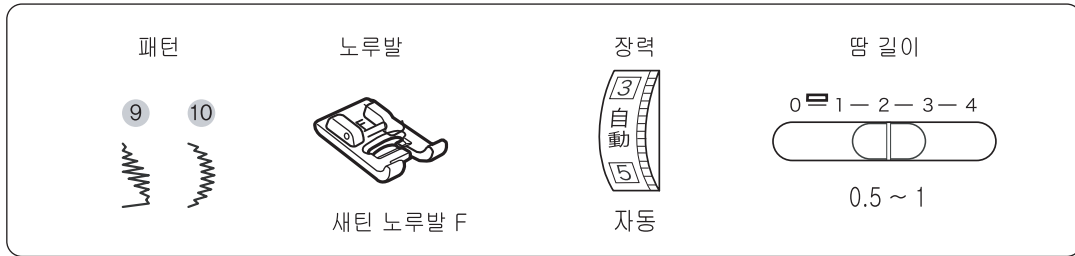


그림과 같이 작업할 원단을 45도 바이어스 방향으로 비스듬히 접고 접은 부분을 재봉합니다. 바늘을 작업할 원단의 오른쪽 가장 자리에 꽂은 후 재봉을 시작 합니다.

남은 자투리 원단으로 한 두번 연습 후에 정식 재봉을 합니다. 원단이 얇고 부드러울수록 효과가 좋습니다. 원단을 펴서 접어 넣은 선을 다리미로 한쪽편에 누릅니다.

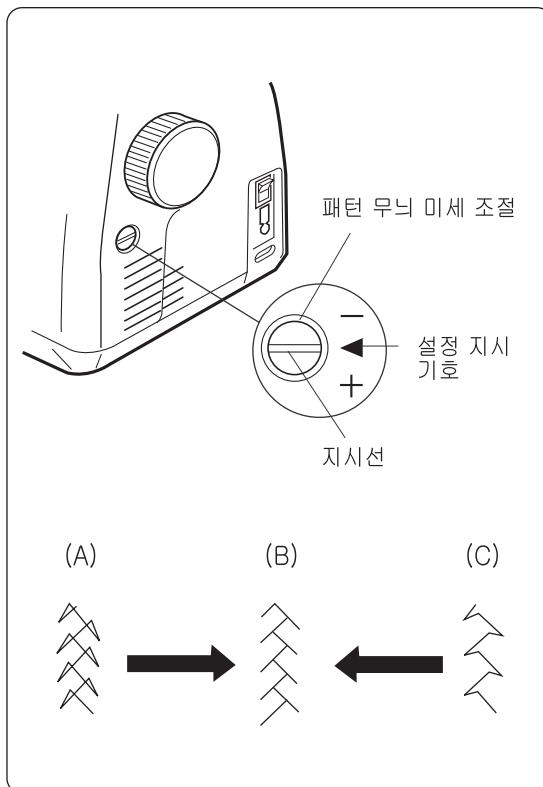
※ 실 조절은 시접 재봉을 한 후, 셸턱의 재봉선이 예쁘게 나오게끔 조정합니다.

10. 장식 재봉(패턴 무늬 9 10)



스판성이 있거나 유연하고 부드러운 원단에 작업할 때는 안쪽면에 심지를 붙여 주시면 훨씬 정교하고 아름다운 재봉이 가능합니다.

11. 패턴 무늬 미세 조정하기



원단의 종류와 겹 수, 재봉 속도 등의 다양한 상황에 따라 재봉 패턴이 변형될 수 있습니다. 이러한 변형을 최소화하기 위하여 봉제할 원단의 샘플을 이용해서 시험 후 사용하기를 당부 드립니다. 패턴이 변형된 경우 패턴 무늬 미세 조절 나사를 이용하여 조절할 수 있습니다.

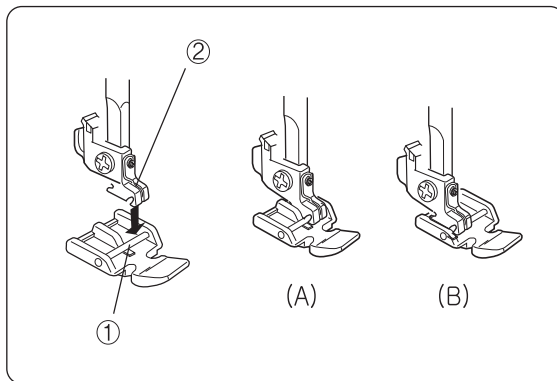
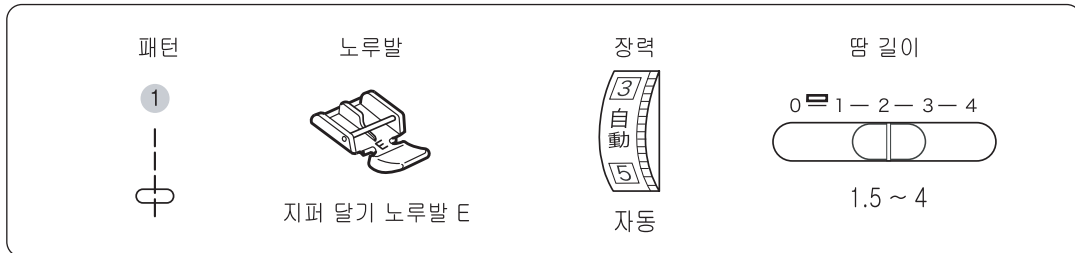
그림(A)는 변형이 된 모양으로 패턴무늬 미세 조절 나사를 "+" 방향으로 조정합니다.

그림(B)는 표준상태의 패턴 무늬입니다.

그림(C)는 원단의 진행이 너무 빨라 생긴 변형이므로 패턴 무늬 미세 조절 나사를 "-" 방향으로 조정합니다.

Part10 그 외 응용 노루발 사용 방법

1. 지퍼 달기 노루발 사용 방법



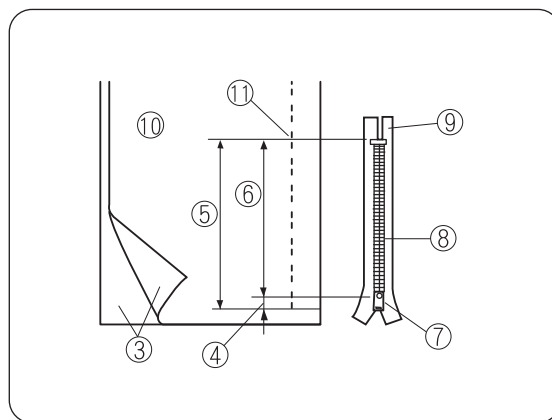
(1) 지퍼 달기 노루발 E 장착하기

(A) 왼쪽을 재봉할 때는 노루발 고정부가 노루발 핀의 오른쪽에 꽂히도록 합니다.

(B) 오른쪽을 재봉할 때는 노루발 고정부가 노루발 핀의 왼쪽에 꽂히도록 합니다.

① 노루발 고정핀 ② 노루발 고정부

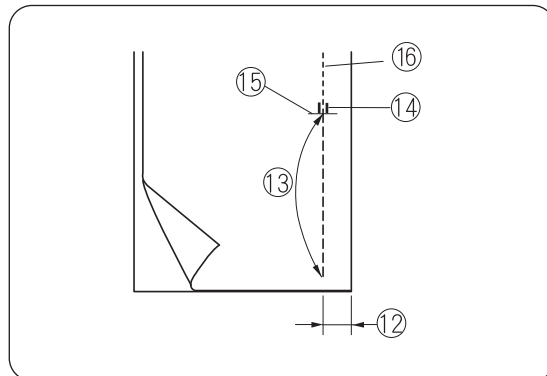
(2) 지퍼 달기 재봉을 위한 원단의 준비



재봉할 길이를 확인하십시오. 재봉 사이즈를 계산할 때 지퍼길이에 1cm 여유 길이를 더합니다.

- ③ 원단의 겹쪽
- ④ 여유 솔기(시점) 1cm
- ⑤ 재봉 사이즈(열리는 길이)
- ⑥ 지퍼 사이즈
- ⑦ 지퍼 머리(지퍼 손잡이)
- ⑧ 지퍼
- ⑨ 지퍼 테이프
- ⑩ 원단의 안쪽
- ⑪ 재봉 끝점 (지퍼의 열림 끝점)

(3) 시침 재봉 및 기본 재봉



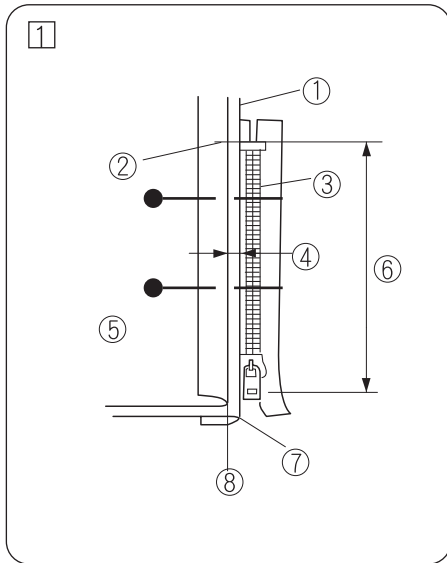
원단을 겹끼리 마주대고 지퍼가 닫히는 끝부분까지 시침재봉을 합니다.

재봉 시 땀 길이는 0.4cm로 합니다.

※ 시침 재봉은 뜯기 편하게 하기 위해서 윗실 장력을 [1]로 설정 합니다.

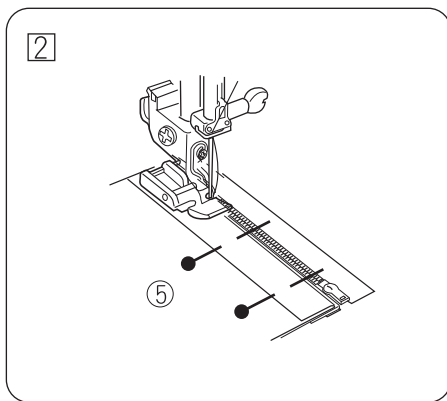
- ⑫ 여유 시점 2cm
- ⑬ 시침 재봉 & 지퍼 재봉 길이
- ⑭ 후진 재봉 표시
- ⑮ 재봉 끝점 (지퍼의 열림 끝점)
- ⑯ 시침 재봉 선

(4) 재봉 방법

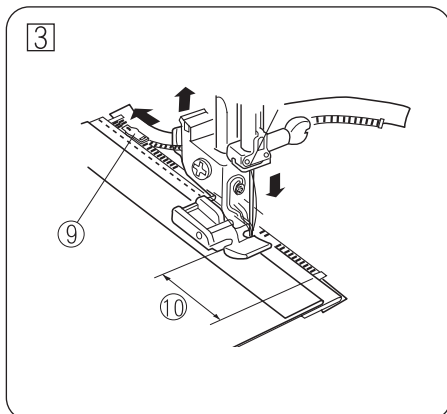


봉제할 부분의 시접을 뒤집습니다. 아래쪽 몸판에 0.3cm정도 여분을 두고 지퍼를 잡아 당긴 후 재봉할 부분을 펼칩니다. 지퍼 옆에 그림과 같이 오른쪽 시접이 접힌 선을 핀으로 고정합니다.

- ① 아래쪽 몸판
- ② 지퍼가 끝나는 지점
- ③ 지퍼
- ④ 0.3cm
- ⑤ 위쪽 몸판의 안쪽
- ⑥ 재봉 사이즈
- ⑦ 접히는 선 (접는 모서리)
- ⑧ 아래쪽 몸판

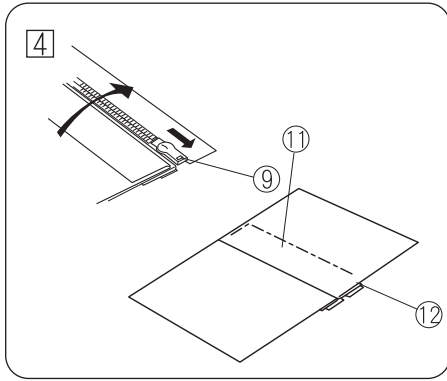


노루발 고정부에 지퍼 달기 노루발 E의 오른쪽 핀을 고정 합니다. 접히는 선과 지퍼 테이프를 재봉 하되 지퍼가 물려 봉제가 되지 않도록 주의합니다. 이러한 방법으로 지퍼의 끝부분까지 재봉 합니다.



지퍼 노루발 E가 지퍼 손잡이 약 5cm 부분에 가까워지면 재봉을 멈춥니다. 바늘이 원단에 꽂힌 상태에서 노루발을 들고 지퍼손잡이를 내려 지퍼를 열어 줍니다. 다시 노루발을 내리고 나머지 5cm 부분을 재봉합니다.

- ⑨ 지퍼 머리(지퍼 손잡이)
- ⑩ 5cm

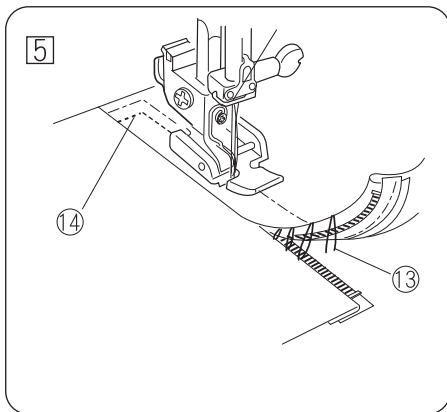


지퍼를 잡아 당겨 올리고 화살표 방향으로 원단을 펼칩니다. 지퍼머리를 앞쪽으로 당겨 윗부분의 원단으로 지퍼 위쪽을 덮습니다. 원단과 지퍼 테이프를 'ㄱ' 자로 시침 재봉하여 줍니다.

그 후 지퍼 노루발의 좌측핀을 노루발 고정부에 위치하여 줍니다. 지퍼가 열리는 끝부분보다 1cm 더 내려간 지점을 후진 재봉을 하여 보강 재봉을 하고 원단과 지퍼 테이프를 함께 재봉하여 줍니다.

⑪ 시침선

⑫ 원단과 지퍼 테이프

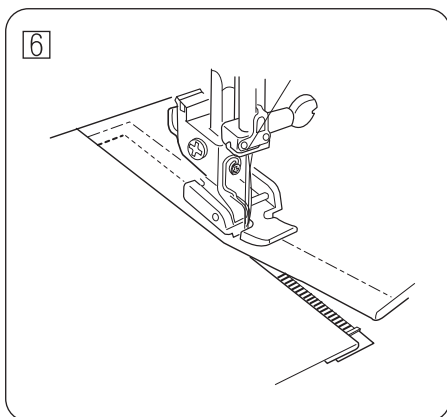


지퍼가 열리는 시작부분 5cm 지점에서 재봉을 멈춰 바늘이 꽃힌 상태에서 노루발을 올려주어 지퍼 머리가 지퍼 노루발 E에 걸리지 않게하여 줍니다.

그림과 같이 좌측과 우측을 임시 고정해 둔 시침실을 터칩니다.

⑬ 임시 고정해 둔 시침실

⑭ 후진 재봉 선



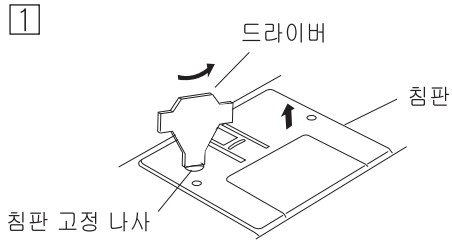
지퍼 손잡이가 노루발 아래쪽을 통과할 때까지 열어둡니다. 노루발을 다시 내리고 남은 부분을 재봉합니다.

Part11 머신의 유지 보수

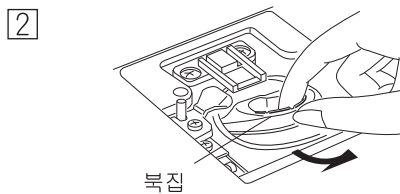
1. 가마 청소하기 (복집 및 톱니 청소 방법)

! 경 고

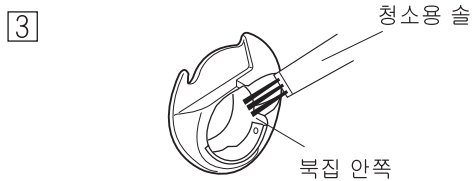
머신의 관리 및 유지 보수 시 수동 풀리를 돌려 바늘을 높게 위치 시킵니다.
전원 스위치를 OFF로 하여 전원을 차단 합니다.
청소 전에 전원을 끄고 본체에서 플러그를 빼냅니다.



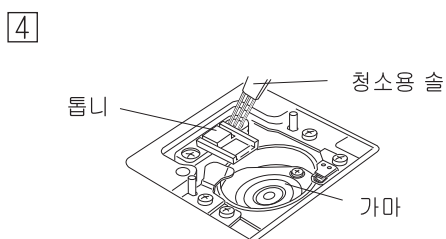
손쉬운 청소를 위하여 먼저 바늘과 노루 발을 제거하십시오. 드라이버를 이용하여 침판 고정 나사를 돌려 침판을 분리 합니다.



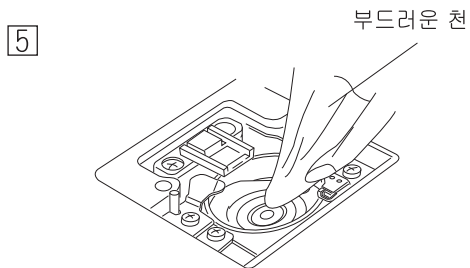
복알을 꺼내고 복집을 들어올려 탈착합니다.



청소용 솔을 이용해서 복집을 꼼꼼히 청소 합니다.



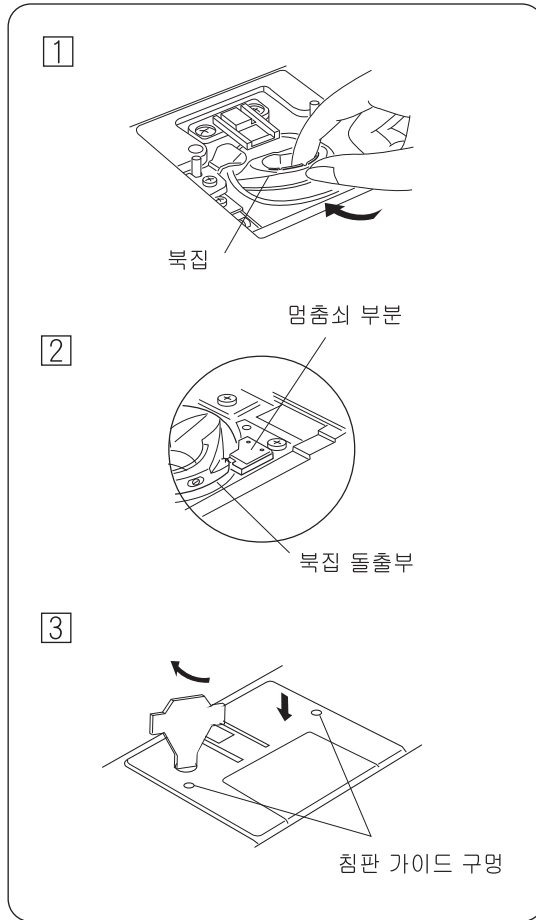
청소용 솔을 이용하여 톱니와 가마를 청소 합니다.



용과 같은 부드러운 천으로 가마를 청소 합니다.

※ 진공 청소기를 이용하여 먼지를 빨아 내셔도 됩니다.

2. 복집 및 침판 장착하기



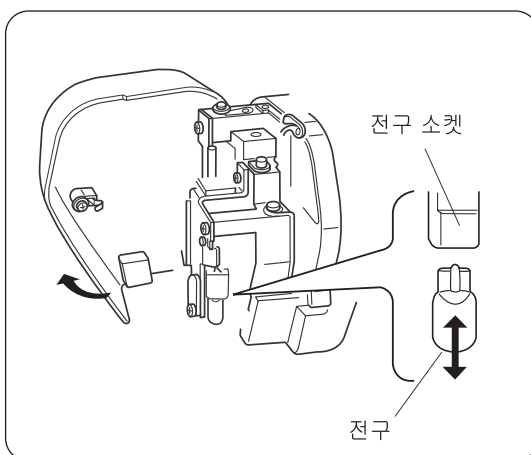
복집을 넣습니다.

복집의 돌출부가 가마의 멈춤쇠에 맞물리도록 고정 되어야 합니다.

복집을 넣고 침판을 덮은 후 침판 위 침판 가이드 구멍에 나사를 넣고 드라이버를 이용해 나사를 잘 잠궈 줍니다.

※ 머신을 청소하고 노루발과 머신 바늘이 정확히 잘 장착되어 있는지 확인하십시오.

3. 손쉬운 조명등 교환 방법



(1) 제거방법

개폐식 면판을 엽니다.

소켓에서 전구를 아래로 당겨 빼냅니다.

(2) 장착 방법

전구를 전구 소켓에 꽂아 끼웁니다.

면판을 닫습니다.

! 경 고

전구는 차가워진 후 교환해 주십시오.

Part12 문제해결 방법

1. 문제해결 체크 리스트

현상	원인	참조페이지
윗실이 끊어짐	1. 윗실의 실 감는 방법이 잘못되었거나 실이 다른 곳에 끼여서 끊어졌습니다. 2. 윗실의 장력이 너무 강합니다. 3. 바늘이 휘었거나 끝이 무뎠습니다. 4. 바늘이 올바르게 감는 방향으로 장착 되었습니다 5. 재봉 시 윗실/밑실을 노루발 아래 가지런히 놓지 않았습니다. 6. 바늘과 비교했을 시 재봉실이 너무 두껍거나 너무 얇습니다.	P.11 참조 P.26 참조 P.30 참조 P.30 참조 P.15 참조 P.31 참조
밑실이 끊어짐	1. 밑실의 실 감는 방법이 잘못되었습니다. 2. 복집에 실이나, 먼지 등의 이물질이 있습니다. 3. 복알이 손상 되었거나 부드럽게 돌아가지 않습니다.	P. 7 참조 P.41 참조 복알교체
바늘이 부러짐	1. 바늘이 올바르게 장착되지 않았거나 바늘이 휘거나 끝이 무뎠습니다. 2. 바늘을 고정하는 조임 나사가 헐겁습니다. 3. 재봉 완료 후 원단을 뒤쪽으로 빼내지 않았습니다. 4. 바늘이 사용하는 원단에 적절치 않습니다.	P.30 참조 P.30 참조 P.15 참조 P.31 참조
땀을 건너 뛴	1. 바늘이 올바르게 장착되지 않았거나 바늘이 휘거나 끝이 무뎠습니다. 2. 봉제하는 원단에 바늘과 실이 적당하지 않습니다. 3. 봉제 시 신축성 있거나 쉽게 늘어나는 원단을 사용할 때 특수 바늘을 사용하지 않았습니다. (시중판매 SP바늘) 4. 윗실 장착 방법이 올바르게 않습니다. 5. 바늘 품질이 불량합니다.	P.30 참조 P.31 참조 P.31 참조 P.11 참조 새 바늘로 교환
원단에 주름이 생김	1. 윗실 장력이 너무 강합니다. 2. 윗실/밑실의 설치가 잘못되어 재봉실을 손조롭게 꺼낼 수가 없습니다. 3. 원단과 비교했을 시 바늘이 너무 가늘니다. 4. 재봉 땀 길이가 사용하는 원단에 비해 너무 넓습니다.	P.26 참조 P.10 참조 P.31 참조 P.17 참조
바느질하는 원단이 부드럽게 이동하지 않음	1. 톱니에 먼지, 실 등 이물질이 있습니다. 2. 재봉 땀 길이가 너무 길니다 3. 노루발 압력이 약합니다.	P.41 참조 땀 길이를 짧게 P.30 참조
원단 뒷 면에 고리가 생김	1. 윗실이 장력이 너무 약합니다. 2. 실과 비교했을 시 바늘이 너무 굵거나 가늘니다.	P.26 참조 P.31 참조
머신이 작동 하지 않음	1. 머신의 전원 플러그가 콘센트에 꽂혀있지 않습니다. 2. 복집 안에 먼지나 천 조각이 쌓여있습니다. 3. 복알에 실을 감은 후 밑실 감기 장치가 원위치로 돌아와 있지 않습니다.	P. 5 참조 P.41 참조 P. 9 참조
자동단추 구멍 레버가 작동되지 않음	1. 재봉 땀 길이가 원단에 적당하지 않습니다.	P.23 참조
소음 발생	1. 복집 안에 실이 엉켜있습니다. 2. 톱니 가운데 이물질이 많이 끼어 있습니다.	P.41 참조 P.41 참조



NCC미싱 제품 보증서



NCC미싱을 구매하신 고객님 감사합니다.

NCC코리아 본사에서는 제품을 구매하신 고객님을 위하여 본사 사이트를 통한 체계적이고 효율적인 A/S 서비스 시스템을 구축하여 시행하고 있습니다. 구매하신 모든 NCC미싱 제품에는 전기용품안전인증을 통과한 인증 번호와 함께 개별 시리얼 번호가 기재되어 있습니다.

미싱 구매 후에 NCC미싱 사이트에 제품 등록을 요청 드립니다.
본사에서는 미싱에 기재된 개별 시리얼 번호를 통하여 A/S 접수에서 진행 및 모든 관리를 진행합니다. NCC코리아 본사 사이트에 제품 등록을 하시면 보다 신속, 정확하게 A/S를 받으실 수 있습니다.

제품 이상이나 고장 발생 시에는 고객센터(1644-5662)또는 NCC코리아 본사 사이트로 접수 부탁드립니다. [NCC미싱 사이트 www.ncckorea.co.kr](http://www.ncckorea.co.kr)



제품 보증 기간
본 제품의 보증 기간은 구입일로부터 2년입니다.

※ 제품 보증 내용

· 제품명	CC-8803 Candy	· 제품시리얼번호	
· 제품 구입일		· 제품 구입처	
· 고객명		· 연락처	

1 무상 서비스
제품 구입 후 2년 이내에 사용 중 고장이 발생 한 경우, 보증 기간 내에는 무상 서비스를 받으실 수 있습니다.
사용자 부주의에 의한 고장 등에 대해서는 보증기간이 남아있다고 하더라도 유상 수리를 합니다.

2 유상 서비스
제품 구입 후 2년이 경과하였거나, 보증기간이 남아있다고 하더라도 다음의 경우에는 유상 서비스 합니다.

- 본사에서 제공하는 정품 구성품 이외의 부속품 사용으로 인한 고장
- 고객이 임의로 수리 또는 개조하여 발생한 고장
- 고객의 제품 취급 부주의로 인한 고장
- 제품 구입처 또는 A/S 고객센터가 아닌 곳에서 수리 또는 개조하여 발생한 고장
- 천재지변(지진, 풍수해, 낙뢰, 가스, 화재 등)으로 인한 고장
- 사용 전원의 이상 및 접속 기기의 불량으로 인하여 발생한 고장
- 사용상 정상 마모되는 소모성 부품을 교환할 경우
- 기타 부주의로 인한 고장



NCC미싱 A/S고객 센터
A/S센터 : 1644 - 5662
NCC센터/물류센터 : 광주광역시 북구 무등로 141-1 코디B/D



언제 어디서나 쉽고 편하게 만나는 NCC미싱!
내 핸드폰 속 "NCC 모바일 사이트"

주)코하스 아이디 NCC미싱
www.ncckorea.co.kr

Printed in Taiwan



New Premium Sewing Machine
뉴 프리미엄 스타일 미싱



(주)코하스아이디



본사 : 광주광역시 북구 무등로 120(신안동) 해은회관 7층
NCC센터 : 광주광역시 북구 무등로 141-1 코디BD
www.ncckorea.co.kr A/S 고객센터 : 1644-5662